

Technicien de maintenance (H/F)

44230 ST SEBASTIEN SUR LOIRE [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 35 jours

L'entreprise

Fondée en 1967, une société familiale spécialisée dans la production de plats cuisinés. Avec une grande offre de contenants (boîte de conserve, sachet Doypack, barquette micro-ondable), nous proposons une large gamme de produits appertisés : plats cuisinés, légumineuses et céréales, produits tripiers, conserves de viande, terrines, pâtés

Le poste

Description du poste

Rattaché(e) au responsable du service, vous veillez au bon fonctionnement, à la disponibilité et à la sécurité de l'ensemble des équipements et des infrastructures. Vous intervenez sur la prévention des pannes, la résolution des dysfonctionnements et l'optimisation continue des installations.

Missions principales
Maintenance préventive et corrective : Réaliser l'ensemble des opérations de maintenance selon les procédures et standards établis.
Surveillance et dépannage : Détecter les anomalies, diagnostiquer les pannes, contrôler et remettre en état les machines, matériels et infrastructures industrielles.
Installation et préparation : Préparer le poste de travail et procéder à l'installation ou au montage d'équipements industriels.
Suivi et reporting : Vérifier la conformité des interventions et rendre compte de manière rigoureuse des actions réalisées.
Maintenance amélioratrice : Proposer et mettre en œuvre des solutions d'amélioration continue sur les équipements.
Qualité, Hygiène, Sécurité (QSE) : Respecter scrupuleusement la réglementation en vigueur, les consignes de sécurité et contribuer activement à la démarche qualité.
Communication : Assurer le suivi d'information au sein des équipes et participer à l'animation des démarches de prévention et de sécurité.

Le profil recherché

Formation en maintenance industrielle (Bac Pro, BTS MSEI / MI, DUT/BUT GIM ou équivalent) ou expérience significative sur un poste similaire.
Solides compétences en diagnostic technique et maîtrise des règles de sécurité industrielle.
Rigueur, autonomie, réactivité et aisance relationnelle.