

Régleur (H/F)

80100 ABBEVILLE [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 CDI

 Dès que possible

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

Notre agence, ACTUAL Abbeville / FRIVILLE, est une référence incontournable dans le domaine du recrutement et de la formation. Située au 53 bis Place Max Lejeune, 80100 Abbeville et au 34 Avenue du Parc, 80130 Friville-Escarbotin, notre entreprise se distingue par son engagement envers l'excellence et l'innovation.

Le poste

Au cœur de nos ateliers, vous assurez le réglage, le bon fonctionnement et l'optimisation de nos outils de production.

Vos missions au quotidien

Niveau I

- Production & Suivi Réglages & Lancement : Monter et démonter les outillages/moules, régler les machines selon les paramètres et piloter la production en toute autonomie.
- Contrôle & Qualité : Effectuer des contrôles fréquents, détecter toute situation anormale, appliquer les standards de production et renseigner les supports de suivi (ISY, bilans de production).
- Maintenance de 1er niveau : Entretenir les équipements, identifier les pannes et déclencher les demandes d'intervention.
- Sécurité & Intégration : Respecter scrupuleusement les consignes HQSE et accompagner les nouveaux arrivants (intérimaires, alternants, stagiaires).

Niveau II Expertise & Amélioration (en complément du Niveau I)

- Réglages complexes & Programmation : Réaliser des réglages avancés sur machines complexes, programmer et fabriquer de nouveaux produits en autonomie.
- Optimisation continue : Rédiger des documents techniques, traiter les écarts aux standards et concevoir des améliorations matérielles ou méthodologiques.
- Gestion des aléas : Prioriser la production face aux imprévus et assurer la maintenance préventive/curative.

Le profil recherché

Compétences techniques

- Socle technique : Solides connaissances en mécanique, électromécanique, électronique et maintenance.
- Lecture & Rédaction : Maîtrise de la lecture de plans et dessins industriels (rédaction requise pour le Niveau II).
- Outils & Pilotage : Connaissance des langages de programmation sur commande numérique (CN) et des logiciels CFAO.

Ce que nous offrons

Un cadre de travail stimulant, des équipements variés et une réelle opportunité d'évolution technique au sein de nos équipes.

Ce poste correspond à vos compétences ? Transmettez-nous votre candidature !