

Technicien méthodes usinage (H/F)

80570 DARGNIES [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 19 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 € 15 / Heure

L'entreprise

Vous êtes passionné(e) par **l'usinage, la programmation CN et l'optimisation des process** ?

Rejoignez une entreprise spécialisée dans la **fonderie, le matriçage et l'usinage**, et contribuez directement à l'amélioration de ses procédés de fabrication.

Le poste

En tant que **Technicien Méthodes Usinage H/F**, vous êtes un véritable référent technique auprès des équipes de production. Vous définissez et optimisez les procédés d'usinage afin d'améliorer **la productivité et la qualité des pièces**.

Au quotidien, vous serez notamment amené(e) à :

- Créer et optimiser les **programmes CN** en tournage, fraisage et taraudage.
- Définir **les gammes d'usinage**, les outils coupants et les paramètres de coupe pour les nouvelles pièces.
- Concevoir et optimiser **les montages, posages et outillages**.
- Rédiger **les instructions de travail et fiches de réglage** destinées aux opérateurs.
- Analyser **les non-conformités dimensionnelles**, rechercher les causes liées au process et mettre en place les corrections nécessaires.
- Participer aux **essais et qualifications** de nouveaux sous-ensembles.
- Optimiser les **temps de cycle** et contribuer à la réduction des rebuts grâce aux démarches **Lean Manufacturing et SMED**.
- Assurer la mise à jour de la **documentation technique dans l'ERP** : gammes, nomenclatures outils, etc.

Statut : ETAM

Temps de travail : 35 heures par semaine

Rattachement au Directeur Industriel

Salaire à négocier selon profil

Le profil recherché

Vous disposez de solides compétences en **usinage et programmation CN/FAO**, idéalement sur des centres d'usinage multi-axes.

Vous maîtrisez notamment :

- La programmation **FAO / CN avec Esprit**.
- La lecture et l'interprétation de **plans mécaniques**, notamment la cotation GPS et les tolérances fonctionnelles.
- Les **outils coupants et paramètres de coupe**, notamment pour l'usinage des alliages cuivreux.
- Les outils de **résolution de problèmes** et la démarche **AMDEC process**.
- Le travail en mode projet, en collaboration avec **le bureau d'études et la production**.

Vous êtes prêt(e) à relever le défi ? Postulez dès maintenant !