

Technicien contrôle qualité (H/F)

57255 STE MARIE AUX CHENES [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 CDI

 Dès que possible

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

€ 30000 / An

L'entreprise

Ce défi passionnant chez notre client vous intéresse ? L'agence Actual Metz est votre partenaire privilégié pour cette opportunité ! Chez Actual, nous ne recrutons pas que des CV, nous vous aidons à trouver votre futur métier. Nos chargées de recrutement sont prêtes à vous accueillir, à échanger sur vos motivations et à vous guider à chaque étape du processus. N'attendez plus pour donner un nouvel élan à votre carrière dans les métiers de l'environnement !

Le poste

Vous aimez être au cœur de l'action, résoudre des problèmes concrets et travailler au plus près du terrain ?

Rejoignez notre site industriel de Sainte-Marie-aux-Chênes en tant que Technicien(ne) Qualité et devenez un véritable acteur de la qualité de nos produits et de l'amélioration continue de nos processus.

Rattaché(e) au Responsable Qualité, vous intervenez sur l'ensemble de la chaîne qualité, de la détection d'une non-conformité jusqu'au déploiement et au suivi des actions correctives.

Votre quotidien sera varié, avec une forte présence sur le terrain et des échanges réguliers avec les équipes, fournisseurs et partenaires.

Vos missions : agir, analyser et améliorer

Vous serez notamment amené(e) à :

- Piloter le traitement des non-conformités fournisseurs, de leur identification jusqu'à leur clôture.
- Analyser les écarts, évaluer leur impact et définir les actions de traitement adaptées.
- Sécuriser les clients lors d'incidents qualité ou d'évolutions produits.
- Suivre les plans d'actions fournisseurs et participer aux démarches de résolution de problèmes, notamment à travers les QRQC.
- Identifier les causes des problèmes et suivre l'efficacité des actions correctives.
- Assurer le suivi et la refacturation des coûts liés aux non-conformités.
- Réaliser les contrôles à réception des pièces achetées.
- Définir et déployer le « mur qualité » et accompagner les équipes dans son application.
- Mettre en œuvre les consignes qualité : contrôle des stocks, tri, mise au rebut ou passage en contrôle réception dans l'ERP.
- Faire évoluer les référentiels qualité en fonction des évolutions produits, des réglementations et des besoins du terrain.
- Accompagner les équipes dans l'application des bonnes pratiques qualité.
- Construire et suivre les indicateurs de performance qualité.
- Participer à la validation des pièces lors des transferts d'outillage.

Des déplacements ponctuels chez nos clients, prestataires et fournisseurs sont à prévoir.

Pourquoi nous rejoindre ?

- Parce qu'ici, la qualité ne se résume pas à contrôler.
- Vous serez au cœur des opérations, en interaction directe avec les équipes et les différents acteurs de la chaîne qualité.
- Vous aurez l'opportunité de prendre en charge des sujets concrets, de contribuer à leur résolution et de participer activement à l'amélioration de nos produits et de nos processus.
- Vous rejoindrez un environnement industriel dynamique, où l'autonomie, l'initiative et l'esprit d'équipe sont essentiels.

Prêt(e) à relever le challenge ?

Si vous souhaitez mettre votre expertise qualité au service de projets concrets et avoir un impact visible sur la performance industrielle, nous avons hâte de vous rencontrer !

Postulez dès maintenant et construisons ensemble la suite de votre parcours professionnel.

Le profil recherché

Ce que nous recherchons :

-Vous êtes titulaire d'un Bac+2 ou Bac+3 en qualité (BTS Qualité, BUT QLIO ou formation équivalente) et vous avez une première expérience réussie dans un environnement industriel.

-Vous êtes à l'aise avec les outils informatiques et bureautiques et avez déjà utilisé un ERP.

Vous savez notamment :

- Lire un plan industriel.
- Utiliser les outils de mesure.
- Analyser une situation et rechercher les causes d'un problème.
- Mettre en place et suivre des actions correctives.
- Mesurer l'efficacité des actions engagées.
- Échanger avec différents interlocuteurs, en interne comme avec les fournisseurs et partenaires.
- Au-delà des compétences, c'est votre personnalité qui fera la différence

Nous recherchons une personne rigoureuse, réactive et organisée, qui aime prendre des initiatives et faire avancer les sujets.

Votre capacité d'analyse et votre esprit de synthèse vous permettent d'aller rapidement à l'essentiel.

Votre aisance relationnelle, votre diplomatie et votre sens du collectif vous aideront à mobiliser les équipes autour des enjeux qualité. Vous aimez comprendre ce qui ne fonctionne pas, rechercher les causes, trouver des solutions et voir concrètement les résultats de vos actions ?

Alors, ce poste est fait pour vous !