

Technicien de maintenance (H/F)

67550 VENDENHEIM [Accéder à l'annonce en ligne](#)



16/09/2026

🕒 Temps plein

♿ Ouvert aux personnes en situation de handicap

€ 35000 / An

L'entreprise

Notre client est un acteur majeur de la logistique contractuelle, qui accompagne ses clients dans la gestion et l'optimisation de leurs opérations logistiques.

Dans le cadre du développement de son site de Vendenheim, la société renforce son équipe maintenance et recherche un Technicien de maintenance industrielle. Le site s'appuie sur une installation récente, essentiellement mécanisée et équipée notamment d'un système AutoStore, de convoyeurs, de robots et de différents équipements automatisés.

Vous évoluerez dans un environnement technique moderne, où la maintenance contribue directement à la continuité des opérations et à la satisfaction des clients. Une hotline spécialisée intervient notamment sur les sujets liés à la programmation des automates, à l'AutoStore et aux robots. Le poste est donc particulièrement orienté vers la maintenance de proximité des équipements : mécanique, électrotechnique, électromécanique, pneumatique et interventions de premier niveau sur les systèmes automatisés.

Le poste

Rattaché(e) au Chef d'équipe ou au Responsable maintenance, vous veillez au bon fonctionnement et à la disponibilité de l'outil de production. Vous intervenez en maintenance préventive et curative, tout en assurant une traçabilité rigoureuse des opérations réalisées.

Vos principales missions sont les suivantes :

- Réaliser les opérations de maintenance préventive selon le plan défini par les Méthodes.
- Effectuer des rondes techniques afin de détecter les anomalies pendant la production.
- Diagnostiquer les pannes et dysfonctionnements d'origine mécanique, électrique, électromécanique, pneumatique ou hydraulique.
- Intervenir sur les convoyeurs, vérins, capteurs, systèmes de vision et équipements mécaniques.
- Assurer les opérations de débouillage et la remise en service des machines en lien avec les équipes de production.
- Réaliser des opérations d'entretien courant : graissage, nettoyage des cellules et des capteurs, résolution de problèmes liés à la colle, etc.
- Suivre le fonctionnement des installations et du WCS afin de détecter les anomalies.
- Saisir les interventions réalisées et les pièces consommées dans la GMAO.
- Réparer ou remettre en état certaines pièces de rechange lorsque cela est possible.
- Participer aux ateliers panne lorsque vous avez été impliqué(e) dans l'intervention.
- Contribuer à l'amélioration continue des équipements et des méthodes de maintenance.
- Participer activement à la démarche 5S et à l'inventaire annuel des pièces de rechange.
- Être force de proposition pour améliorer la performance des machines et l'environnement de travail.
- Respecter strictement les règles de sécurité applicables sur le site.

Conditions du poste

- CDI.
- Poste basé à Vendenheim.
- Travail du lundi au vendredi en horaires 2x8 : 7h00 13h20 et 13h20 20h40.
- Rémunération pouvant aller jusqu'à 35 000 € brut annuel sur 13 mois, selon expérience et compétences.

Le profil recherché

Issu(e) d'une formation de niveau Bac professionnel à BTS en maintenance industrielle, électrotechnique, électromécanique ou domaine équivalent, vous justifiez impérativement d'une expérience en environnement industriel.

Une expérience dans le secteur de la logistique est un plus. A défaut, vous avez travaillé dans l'industrie manufacturière, l'agroalimentaire, le packaging, la production ou tout autre environnement équipé de moyens industriels.

Vous disposez de compétences solides dans plusieurs des domaines suivants :

- Mécanique.
- Électricité et électrotechnique.
- Électromécanique.
- Pneumatique et hydraulique.
- Maintenance de convoyeurs et d'équipements automatisés.
- Diagnostic de pannes et remise en service des installations.
- Utilisation d'une GMAO.

Des connaissances en réseaux de communication industriels et en robotique sont appréciées, sans constituer un prérequis. La connaissance de réseaux tels que Profinet, AS-i, Profibus ou EtherCAT serait un atout. Un niveau d'anglais permettant d'échanger avec des services de hotline étrangers est également apprécié.

Au-delà des compétences techniques, nous recherchons une personne :

- Méthodique, réactive et capable de raisonner avec bon sens lors d'un diagnostic.
- À l'aise dans un environnement automatisé et en constante évolution.
- Soucieuse de la sécurité, de la qualité des interventions et de la fiabilité des équipements.
- Capable de rendre compte clairement à son responsable et de communiquer efficacement lors des pannes.
- Ayant le goût du travail en équipe et de l'amélioration continue.
- Curieuse et désireuse de mieux comprendre les installations grâce à la documentation constructeur.
- Rigoureuse dans la saisie des interventions et le suivi des pièces de rechange.

Les candidatures de profils juniors disposant d'une première expérience industrielle significative, comme celles de techniciens plus expérimentés, pourront être étudiées.