

Ordonnanceur site (H/F)

53500 ERNEE [Accéder à l'annonce en ligne](#)



05/10/2026

🕒 Temps plein

♿ Ouvert aux personnes en situation de handicap

€ 12.31 / Heure

L'entreprise

Notre client est une entreprise spécialisée dans la maroquinerie.

En rejoignant ACTUAL, vous accédez à des contrats variés et à de nombreuses missions, avec des avantages attractifs (EPI, CE, mutuelle, parrainage, livret à 12 % par an) et un accompagnement personnalisé.

Toutes les candidatures sont étudiées, y compris celles de personnes en situation de handicap.

Le poste

Nous recrutons pour l'un de nos clients, un Ordonnanceur site (H/F), sur le site d'Ernée (53500).

Vos missions principales seront :

- Créer les ordres de fabrication de son site
- Coordonner le besoin client et les optimisations de production
- Coordonner le processus de remontée capacitaire de son site (court terme)
- Animer le pilotage l'adéquation charge / capacité du site
- S'assurer avant création des OFs de la disponibilité des composants sur site
- Analyser l'avance / retard de la production et adapter les lancements selon cette analyse
- Challenger les engagements pour garantir la fiabilité du site
- S'assurer que les AVS sont lancées en respectant les prérequis définis (matière, documents techniques, gammes et outils)
- Piloter la fin de vie des produits non-reconduits
- Réaliser des audits de respect des bonnes pratiques ordonnancement
- Appliquer les bonnes pratiques ordonnancement selon les mises à jour de l'ordonnancement central

Horaires : 36h / semaine : du lundi au jeudi : 07h55 16h55 et le vendredi 07h55 11h55

Contrat : temps plein

Rémunération : selon profil et expériences, plusieurs variables sont à prévoir (13ème mois, participation, intéressement, etc.)

Si vous aimez le travail bien fait et que vous souhaitez intégrer une équipe dynamique, rejoignez nous dès maintenant chez ACTUAL !

Le profil recherché

De formation Bac+2 en gestion de production, transport/logistique ou logistique industrielle, vous disposez idéalement de 3 à 5 ans d'expérience dans l'industrie, la mode ou la manufacture.

À l'aise avec Excel et un ERP (SAP), vous êtes rigoureux(se), autonome et réactif(ve). Vous savez gérer vos priorités, vous adapter aux imprévus et travailler efficacement en équipe.

Curieux(se), dynamique et doté(e) d'un bon esprit d'analyse, vous aimez relever des défis et êtes force de proposition pour contribuer à l'amélioration de la production.

Vous avez envie d'apprendre, vous êtes organisé et motivé ? Alors n'attendez plus, ce poste est fait pour vous !