

Régleur metteur au point sur presse (H/F)

13013 MARSEILLE [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 1 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 € 12.31 / Heure

L'entreprise

société d'emboutissage et découpe / assimilé matériel de guerre

Le poste

Régleur / Metteur au point sur presse H/F Marseille | Industrie Découpe & Emboutissage | intérim longue durée / 40h/semaine Vous aimez quand une machine tourne parfaitement ? Salaire : SMIC horaire, ticket restaurant à 10€, primes d'équipes et quart. Vous êtes à l'aise avec les presses, les outillages et les réglages, et vous aimez chercher le bon réglage pour obtenir une production conforme dès les premières pièces ? Notre client, acteur industriel spécialisé dans la découpe et l'emboutissage, recherche un Régleur / Metteur au point sur presse H/F pour renforcer son équipe atelier. Ici, votre savoir-faire fait réellement la différence : vous préparez, montez, réglez et mettez au point les outillages pour permettre le lancement de la production dans les meilleures conditions de qualité et de sécurité.

Le profil recherché

Votre mission Rattaché(e) au Responsable de l'Atelier Découpe / Emboutissage / Soudage, vous intervenez directement sur les équipements de production. Votre quotidien sera notamment de : Vérifier l'état des outillages de découpe avant leur mise en production. Assurer leur entretien et leur remise en état si nécessaire. Vérifier la disponibilité et la conformité des matières premières : feuillards, composants, dimensions, coulées Effectuer le montage des outillages sur presse. Réaliser les réglages machine et outillage nécessaires au démarrage. Effectuer la mise au point afin d'obtenir des pièces conformes aux exigences qualité. Travailler en lien avec le service qualité avant le lancement de la production. Surveiller le comportement de l'outillage pendant la fabrication. Effectuer les réajustements et corrections de réglage lorsque cela est nécessaire. Contrôler la qualité des pièces produites. Renseigner les documents de production : contrôles, arrêts, interventions Identifier et signaler les anomalies, usures ou dégradations du matériel. Proposer des améliorations ou modifications d'outillage auprès de votre responsable. Participer au quotidien à la réunion d'équipe « Top Five ». Un poste pour un vrai technicien de terrain Vous êtes quelqu'un de précis, méthodique et autonome. Vous aimez comprendre pourquoi une presse ne fonctionne pas comme prévu, intervenir sur un outillage, effectuer les réglages nécessaires et surtout voir le résultat concret de votre travail. Une expérience en réglage de presses, découpe, emboutissage ou maintenance d'outillages industriels sera particulièrement appréciée. Vous savez également : Lire et comprendre les informations nécessaires à une fabrication. Régler une machine et un outillage. Identifier rapidement une anomalie de fonctionnement. Effectuer des corrections et ajustements. Travailler avec les équipes production et qualité. Respecter les procédures et les règles de sécurité. La sécurité avant tout Parce que vous intervenez directement sur des équipements industriels, le respect des consignes de sécurité et du port des EPI est essentiel. Vous veillez également à maintenir votre poste et vos équipements propres et en bon état. Ce que vous trouverez Un poste technique et concret, au cœur de la production. Une équipe atelier avec laquelle vous travaillerez au quotidien. Un environnement industriel où votre expérience et votre savoir-faire sont valorisés. Une fonction qui laisse une vraie place à votre expertise dans les réglages et l'amélioration des outillages. Un poste idéal pour un professionnel qui souhaite mettre ses compétences techniques au service d'une activité industrielle exigeante. Vous êtes Régleur, Metteur au point, Technicien d'outillage ou avez une solide expérience sur presse ? Votre profil nous intéresse ! Envoyez-nous votre CV : nous vous contacterons rapidement pour échanger sur votre expérience et vous présenter le poste plus en détail.