

Animateur de ligne (H/F)

65700 MAUBOURGUET [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 3 mois

L'entreprise

N'attendez plus postulez dès maintenant ou contactez nous au 05 35 37 03 77

Le poste

Lieu : MAUBOURGUET (65) **Type de contrat :** Intérim **Horaires :** Journée / 2x8 **Prise de poste :** Dès que possible

Votre mission

Au sein d'une entreprise spécialisée dans l'industrie agroalimentaire de volailles, vous assurez le bon fonctionnement d'une ligne de production et veillez au respect des objectifs de production, de qualité et de sécurité.

- Préparer et démarrer la ligne de production
- Approvisionner la ligne en matières premières et consommables
- Régler les machines en fonction des produits à fabriquer
- Surveiller le bon fonctionnement de la ligne
- Contrôler les paramètres de production
- Effectuer les changements de formats et les réglages nécessaires
- Contrôler la conformité et la qualité des produits fabriqués
- Respecter les cadences et les objectifs de production
- Identifier et signaler les anomalies ou dysfonctionnements
- Effectuer les premières interventions en cas de panne ou d'arrêt de ligne
- Réaliser les contrôles qualité et renseigner les documents de suivi
- Assurer la traçabilité des produits
- Effectuer le nettoyage et l'entretien courant de la ligne
- Coordonner et accompagner les opérateurs présents sur la ligne
- Respecter strictement les règles d'hygiène, de sécurité et les procédures qualité



Le profil recherché

- Connaissance de l'environnement agroalimentaire appréciée
- Bonne compréhension du fonctionnement des machines de production
- Capacité à effectuer des réglages et changements de format
- Aptitude à détecter rapidement les anomalies et dysfonctionnements
- Connaissance des règles d'hygiène et de sécurité alimentaire
- Respect des procédures de traçabilité et de contrôle qualité
- Capacité à suivre une cadence de production soutenue
- Bonne organisation et sens des priorités
- Réactivité face aux incidents de production
- Esprit d'équipe et capacité à communiquer efficacement avec les opérateurs et la maintenance