

Technicien de mise en service (F/H)

84500 BOLLENE [Accéder à l'annonce en ligne](#)



28/09/2026

🕒 Temps plein

♿ Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

Actual Talent est le spécialiste européen en Acquisition et Évaluation de talents d'Actual group, 5e acteur de l'emploi et du travail en France. Depuis plus de 20 ans et au travers de nos 22 bureaux, nos consultants experts par métiers (Sales, Ingénierie, IT/Digital, Support) accompagnent entreprises et candidats avec des modalités contractuelles sur mesure : CDI, CDD, Intérim, Freelance, Management de transition, Prestation de services.

Notre équipe spécialisée en ingénierie accompagne son client, une PME française spécialisée dans la conception et la fabrication d'équipements de séparation membranaire et de procédés de filtration industrielle. dans le recrutement de son futur Technicien de mise en service en CDI sur Bollène dans le Vaucluse.

Le poste

Rattaché(e) hiérarchiquement au Responsable du Bureau d'Ingénierie et piloté(e) opérationnellement par le Chef de Projet pour chaque affaire, le/la technicien(ne) de mise en service prend en charge la préparation et l'exécution des mises en route d'unités pilotes et industrielles.

Il/Elle représente TIA sur site et veille à la sécurité, à la conformité et à l'atteinte des performances attendues. Ses principales activités sont les suivantes :

- Préparer les interventions : analyser les performances contractuelles, le cahier des charges, les P&ID, plans, dossiers techniques et analyses fonctionnelles ; établir le planning de la mise en service, les check-lists, les protocoles d'essais et les besoins en outillage, pièces, EPI et documentation.
- Contrôler la préparation du site : vérifier la disponibilité des utilités et la conformité de l'installation montée par rapport aux documents approuvés ; établir et suivre la liste des réserves.
- Superviser et coordonner sur site les opérations avec le client, les sous-traitants, les fournisseurs et les équipes TIA, dans le respect du planning de mise en service avec l'aide du chef de projet.
- Réaliser les essais préalables : vérifications mécaniques et hydrauliques, contrôles d'étanchéité, tests d'instrumentation et de sécurités, essais entrées-sorties avec l'automatisme, rinçages et tests automatisme en eau.
- Mettre l'installation en production : effectuer les premiers essais avec produit, régler les paramètres process et les séquences de nettoyage, puis participer à la validation des performances et à la réception contractuelle.
- Diagnostiquer les anomalies mécaniques, électriques, d'instrumentation, d'automatisme ou de process ; définir les actions correctives et en coordonner la réalisation avec les interlocuteurs concernés.
- Garantir les exigences QHSE : appliquer les règles de sécurité, d'hygiène et d'environnement de TIA et du client, et signaler immédiatement toute situation à risque.
- Former et accompagner le client : transmettre les consignes d'exploitation et de maintenance de premier niveau aux opérateurs et équipes techniques, puis contribuer à la remise des documents et procès-verbaux de réception.
- Rendre compte et capitaliser : produire les rapports d'intervention, relevés d'essais et listes de réserves ; mettre à jour les réglages et informations nécessaires aux dossiers de fin d'affaire et au retour d'expérience.
- Maintenance : Gérer les interventions pour nos contrats de maintenance : planifier les visites, exécuter les interventions contractuelles tel que prévu dans le contrat, produire les rapports d'intervention
- Contribuer aux activités du bureau : hors périodes de déplacement, participer à la préparation, au contrôle et à la maintenance du parc pilote ; assister les Chefs de Projet dans le traitement des non-conformités fournisseurs sur les équipements reçus ; améliorer les procédures et outils de mise en service.

Le profil recherché

De formation technique Bac+2/3 en maintenance industrielle, électromécanique, génie électrique ou génie des procédés, vous pouvez être un jeune diplômé ou disposer d'une première expérience significative en installation, mise en service ou maintenance d'équipements industriels.

Les compétences et qualités recherchées sont les suivantes :

- Lecture et préparation technique : comprendre un P&ID, des plans d'ensemble, schémas électriques, nomenclatures, analyses fonctionnelles et notices fournisseurs.
- Polyvalence industrielle : bonnes bases en mécanique, hydraulique, électricité, instrumentation et automatisme. Une expérience des procédés sanitaires, de l'agroalimentaire ou de la filtration membranaire est un atout.
- Diagnostic et résolution de problèmes : analyser méthodiquement une anomalie, sécuriser et consigner une installation, identifier les causes probables et proposer des actions adaptées.
- Relation client et communication : adopter une posture de service, expliquer clairement les constats et décisions, coordonner plusieurs intervenants et rédiger des comptes rendus précis.
- Anglais professionnel : niveau opérationnel requis pour échanger avec les clients et partenaires, comprendre la documentation et rédiger des rapports simples ; niveau B2 cible.
- Savoir-être : manuel, rigueur, autonomie, calme en situation imprévue, sens pratique, adaptabilité, esprit d'équipe, curiosité technique et goût du terrain.
- Mobilité : permis B obligatoire et disponibilité pour des déplacements fréquents en France et à l'international, parfois sur plusieurs semaines. Les habilitations électriques et formations sécurité constituent un plus et pourront être complétées selon le profil.