

Approvisionnement (H/F)

44300 Nantes [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 12 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 € 13 / Heure

L'entreprise

Notre client est un distributeur spécialisé dans la fourniture de produits semi-finis en aluminium, titane et acier inoxydable pour l'industrie aéronautique et spatiale.

Le poste

Rattaché(e) au Responsable de Production, vous assurez l'alimentation et l'évacuation des machines de coupe tout en garantissant la continuité des flux et la bonne gestion des stocks.

À ce titre, vos responsabilités seront de :

- Alimenter les machines en matière première conformément aux ordres de fabrication (respect des dimensions, quantités, qualités, délais).
- Identifier et tracer la matière utilisée.
- Décharger les pièces finies avec les moyens de manutention adaptés (CACES 5).
- Évacuer les colis prêts pour la zone d'expédition.
- Gérer le retour en stock des chutes issues des découpes et approvisionner les consommables atelier.
- Participer aux inventaires et contribuer à une gestion optimale du stock (adressage, suivi).
- Maintenir les moyens de manutention en état (notamment le chariot élévateur) et signaler toute anomalie.
- Appliquer les règles de sécurité et contribuer à la sécurité collective.
- Faire preuve de polyvalence (préparation de commandes selon les besoins de l'atelier).

Votre environnement : Poste en horaires d'équipe 2x7 (lundi au vendredi). Travail en collaboration avec les équipes de production et logistique. Rémunération : 12.95€ brut (puis 13.50€ post-formation) / heure + 13ème mois

Le profil recherché

Compétences techniques et savoir-faire :

- Maîtrise des opérations de manutention (CACES 5 obligatoire).
- Connaissance des outils informatiques de base et idéalement d'un ERP.
- Bonne compréhension des flux logistiques et de la gestion de stock.
- Capacité à assurer la traçabilité matière et à respecter des procédures qualité.
- Sensibilité aux règles de sécurité et d'hygiène industrielle.

Qualités personnelles recherchées :

- Rigueur et organisation.
- Réactivité pour éviter ruptures et engorgements sur machines.
- Esprit d'équipe et polyvalence.
- Autonomie et sens des responsabilités dans la conduite d'engins et la gestion de son poste.
- Goût du travail en production et en environnement industriel.

Formation et expérience :

- Expérience en logistique, approvisionnement, manutention ou poste similaire en milieu industriel.
- Formation type CAP/BEP ou Bac Pro en logistique/production industrielle serait un plus.
- CACES R489 catégorie 5.