

Responsable supply chain (H/F)

45590 ST CYR EN VAL [Accéder à l'annonce en ligne](#) 



 04/09/2026

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

Notre lient est spécialisée dans la fabrication d'articles en caoutchouc

Le poste

Pour accompagner le développement de notre client, acteur industriel à taille humaine, nous recherchons un(e) Responsable Supply Chain capable de piloter et d'optimiser l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement, de la planification des besoins jusqu'à la livraison des clients.

Véritable coordinateur(trice) des flux, vous êtes garant(e) de la disponibilité des matières premières et des produits, de l'optimisation des stocks et du respect des délais, tout en veillant à la maîtrise des coûts.

Vos principales missions

Rattaché(e) à la Direction, vous aurez pour principales responsabilités de :

Piloter l'ensemble des flux d'approvisionnement, de production, de stockage et de distribution ;Élaborer et suivre les prévisions de ventes et les plans d'approvisionnement ;Définir les besoins en matières premières et composants en fonction des prévisions et des commandes clients ;Superviser les approvisionnements et assurer la relation avec les fournisseurs ;Optimiser les niveaux de stocks et identifier les actions permettant de réduire les stocks dormants et les ruptures ;Construire et suivre le plan de production en collaboration avec les équipes industrielles ;Garantir le respect des délais de livraison et anticiper les éventuels risques de rupture ;Suivre les commandes clients et coordonner les différents acteurs internes afin de garantir la satisfaction client ;Analyser les indicateurs de performance Supply Chain : stocks, taux de service, délais, coûts, ruptures, fiabilité des prévisions ;Mettre en place et suivre des plans d'amélioration continue afin d'optimiser les flux et les processus ;Identifier les dysfonctionnements et proposer des solutions concrètes et adaptées ;Participer à la négociation et à l'évaluation des fournisseurs ;Assurer une communication régulière avec les services Production, Achats, Commercial, Qualité et Logistique.

Le profil recherché

Profil recherché

De formation supérieure en Supply Chain, Logistique, Achats, Gestion industrielle ou équivalent, vous justifiez d'une expérience significative sur un poste similaire, idéalement acquise dans un environnement industriel.

Vous maîtrisez les enjeux liés à la planification, aux approvisionnements, à la gestion des stocks et au pilotage des flux.

La maîtrise d'un ERP et des outils de gestion et de planification est souhaitée. Une bonne maîtrise d'Excel constitue également un atout.

Au-delà de vos compétences techniques, vous êtes reconnu(e) pour votre rigueur, votre organisation et votre capacité d'anticipation. Vous êtes à l'aise dans la gestion des priorités et savez prendre des décisions dans un environnement où les enjeux de délais et de satisfaction clients sont importants.

Doté(e) d'un excellent relationnel, vous êtes capable de fédérer les différents services autour d'objectifs communs et de travailler efficacement avec des interlocuteurs internes comme externes.

Autonome, réactif(ve) et force de proposition, vous avez une véritable culture du résultat et de l'amélioration continue. Bilingue Espagnol Les qualités recherchées Sens de l'organisation et des priorités Capacité d'anticipation Rigueur et réactivité Esprit d'analyse et de synthèse Aisance relationnelle Leadership et capacité à fédérer Force de proposition Goût du terrain et de l'action Culture industrielle et orientation résultats Les conditions proposées Poste en CDI Statut Cadre Rémunération selon profil et expérience Intégration au sein d'une entreprise industrielle à taille humaine Poste avec de réelles responsabilités et une forte autonomie

Vous souhaitez rejoindre une entreprise industrielle dans laquelle vous pourrez structurer, optimiser et faire évoluer la Supply Chain ?

N'attendez plus, transmettez-nous votre CV et échangeons sur cette opportunité !