

Contrôleur qualité en production (H/F)

45400 FLEURY LES AUBRAIS [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 18 mois

L'entreprise

Notre client, expert reconnu dans la fabrication d'autres articles en caoutchouc, s'appuie sur l'expertise de notre réseau national composé de 600 agences, 3 écoles de formation et 3 cabinets de recrutement pour accompagner sa croissance et recruter ses futurs collaborateurs.

Le poste

Dans votre rôle de Contrôleur Qualité en Production, vous aurez notamment comme missions : Contrôler les produits finis et semi finis par rapport aux dossiers industriels

Assurer la conformité des produits aux commandes clients

Compléter les dossiers FAI, DVI, EI, PPAP

Rédiger, signer et fournir les livrables qualité-contrôle demandés aux commandes clients et/ou documents de références

Mettre à jour les enregistrements liés à l'activité du poste, sanctionner les produits conformes, non conformes

Saisir les données de suivi dans notre ERP

Rédiger les Fiches d'Observations d'Ecarts, réaliser les 1ères analyses, identifier et isoler les produits non conformes

Participer aux revues liées à l'activité du poste

Effectuer des contrôles volants dans les sections de Production

Assurer l'archivage lié à l'activité du poste

Assurer la mise à jour des indicateurs du poste

Participer aux audits clients et organismes de surveillance

Préparer et participer aux inspections avec les clients et/ou les organismes de surveillances

Être force de propositions pour l'amélioration du service / poste

Assurer le nettoyage et le rangement du poste

Le profil recherché

Formation : Bac Technique dans le domaine du Contrôle Qualité

Niveau d'expérience requis : 2 ans d'expérience en Industrie

Compétences requises :

o Maîtriser la bureautique et notamment Excel

o Maîtriser la lecture de plans, de normes

o Savoir utiliser les moyens conventionnels de contrôle (pied à coulisse, circomètre, mètre, jauge de profondeur, colonne de mesure, projecteur de profil...)

o Savoir choisir le bon moyen de contrôle adapté à la caractéristique à contrôler

o Être capable d'évaluer, d'interpréter et de décider de la conformité d'un produit en fonction des codes, normes et spécifications applicables

- o Savoir réaliser la traçabilité d'un produit
- o Autonome, dynamique, rigoureux, organisé
- o Bonne communication
- o Capacités d'analyse, de synthèse et de rédaction