

Conducteur de ligne (H/F)

85110 CHANTONNAY [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 CDD

 Dès que possible

 Durée : 6 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 € 13.12 / Heure

L'entreprise

L'agence Actual collabore avec une entreprise familiale indépendante spécialisée dans les produits de charcuterie et plats cuisinés, employant entre 250 et 4999 personnes.

Le poste

Titre du poste : Conducteur de ligne (h/f)

Lieu : 85110 Chantonnay, Pouzauges, Mouilleron St Germain

Description du poste :

Nous recherchons un **Conducteur de ligne agroalimentaire** passionné et rigoureux.

Votre mission principale sera de **gérer et de surveiller une ligne de production** ou de conditionnement alimentaire. Vous serez chargé de **réguler le fonctionnement des étapes de fabrication** afin d'assurer un déroulement optimal du processus.

Vos responsabilités incluront :

Approvisionner les machines en matières premières, **programmer et assurer** le bon fonctionnement des machines, veiller au bon déroulement de la fabrication, **superviser** les produits finis conformément aux **consignes de production**, assurer le conditionnement et l'emballage des produits.

Ce processus doit se faire en respectant rigoureusement les **normes de productivité, qualité, sécurité, environnement** et d'entretien de votre poste de travail.

Rejoignez une équipe dynamique et contribuez à notre succès !

Agence responsable : **ACTUAL CHANTONNAY.**

Le profil recherché

Le poste de Conducteur de ligne (h/f) requiert un ensemble de compétences essentielles pour assurer le bon fonctionnement des opérations de production.

Le candidat idéal doit posséder une expertise en **gestion de production** et être capable de **superviser** efficacement une équipe.

Compétences requises :

- Maîtrise des équipements de production : Une compréhension approfondie des machines et des systèmes utilisés sur la ligne de production est indispensable.

- Gestion d'équipe : Capacité à diriger et motiver une équipe pour atteindre les **objectifs de production**.

- Respect des normes de sécurité : Le candidat doit veiller à ce que toutes les procédures de sécurité soient respectées pour protéger le personnel et les équipements.

- Compétences en résolution de problèmes : Aptitude à identifier rapidement les problèmes et à mettre en œuvre des **solutions efficaces**.

- Connaissances en **maintenance préventive** : Savoir planifier et exécuter des tâches de maintenance pour minimiser les temps d'arrêt.

Le candidat doit démontrer une proactivité et un engagement envers l'amélioration continue des processus de production.

