

Conducteur de machine (H/F)

61260 VAL AU PERCHE [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 6 mois

L'entreprise

Notre client est un acteur spécialisé dans la fabrication de cidre et jus de fruits.

Le poste

Vous souhaitez intégrer une équipe dynamique au sein d'une entreprise reconnue ? Actual recherche un Conducteur machine (h/f) à Val au Perche pour une mission de 6 mois à temps plein (35 heures/semaine).

Vos missions principales :

En tant que garant de la qualité de l'étiquetage, vous assurez le bon fonctionnement de la ligne de production. Vos tâches incluent le démarrage, le réglage et l'approvisionnement des étiqueteuses, ainsi que l'intervention en cas de panne ou de dysfonctionnement.

Vous veillez quotidiennement à la conformité du produit fini : vérification de l'horizontalité, du centrage, de la lisibilité et de la présence du codage. Vous gérez l'échantillonnage, remplissez les feuilles d'autocontrôle et assurez le suivi des arrêts de ligne.

Vous participerez activement à la maintenance de premier niveau et aux changements de formats en collaboration avec les techniciens, tout en maintenant un environnement de travail propre et sécurisé.

Profil recherché :

Rigoureux(se) et autonome, vous possédez un bon sens de l'observation pour identifier rapidement les non-conformités. Votre capacité à travailler en équipe et votre réactivité sont des atouts indispensables pour optimiser la productivité de la ligne. Une première expérience sur machine industrielle serait un plus.

Le profil recherché

Pour occuper le poste de Conducteur machine (h/f), nous recherchons une personne dynamique dotée d'un fort esprit d'équipe et d'une grande rigueur opérationnelle.

Le candidat idéal dispose idéalement d'une expérience significative en milieu industriel et d'une excellente capacité d'adaptation aux cadences de production.

La maîtrise des règles de sécurité et d'hygiène est indispensable, tout comme votre capacité à effectuer les réglages et la maintenance de premier niveau sur vos équipements.

Nous valorisons les profils autonomes, réactifs et capables d'identifier rapidement les anomalies techniques pour garantir la qualité de production tout au long de la chaîne.