

Conducteur de machine (H/F)

61260 VAL AU PERCHE [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 6 mois

L'entreprise

Notre client est un acteur spécialisé dans la fabrication de cidre et de jus de fruits.

Le poste

Vous recherchez une nouvelle opportunité professionnelle au sein d'une structure dynamique ? Actual recherche pour son client un Conducteur de machine (h/f) basé à Val au Perche (61260).

Dans le cadre d'un contrat de 6 mois, vous intégrez une équipe dédiée à l'élaboration de concentrés et à la gestion des cuves stériles.

Vos missions principales :

Vous assurez le démarrage, la conduite et l'entretien du concentrateur et des équipements annexes. Vous contrôlez la qualité et la conformité des produits, gérez la stérilisation des circuits et des cuves, et assurez le transfert des jus de pommes en respectant scrupuleusement les normes d'hygiène et de sécurité.

Vous jouez également un rôle clé dans la traçabilité en enregistrant précisément toutes les opérations effectuées.

Informations complémentaires :

Le poste est à pourvoir sur une base de 35 heures par semaine avec une organisation en 3x8 (6 jours sur 7). Une prime de campagne est prévue et le taux horaire est fixé à 12,61 euros. Veuillez noter que l'environnement de travail est bruyant.

Vous êtes rigoureux, autonome et avez le souci du respect des procédures ? Rejoignez-nous pour contribuer à la réussite de cette production exigeante.

Le profil recherché

Pour occuper le poste de Conducteur de machine (h/f), nous recherchons une personne dynamique dotée d'une rigueur exemplaire et d'un sens aigu de l'organisation.

Le candidat idéal justifie idéalement d'une première expérience en milieu industriel, lui permettant de maîtriser rapidement les cadences de production et les consignes de sécurité.

Votre capacité à effectuer des contrôles qualité réguliers et à réaliser des opérations de maintenance de premier niveau sera déterminante pour assurer la performance des équipements.

Reconnu pour votre esprit d'équipe et votre réactivité, vous savez anticiper les anomalies techniques pour garantir la fluidité du processus de fabrication.