

# Opérateur(trice) de conditionnement (H/F)

53420 CHAILLAND [Accéder à l'annonce en ligne](#)



CDI



Dès que possible



Temps plein



Ouvert aux personnes en situation de handicap



12.31 / Heure



## L'entreprise

Notre client, acteur spécialisé dans la transformation et la conservation de la viande de volaille, s'appuie sur l'expertise du réseau



## Le poste

Opérateur de conditionnement (h/f)

Rejoignez notre équipe dynamique à Chailland (53420) en tant qu'opérateur de conditionnement et contribuez à notre mission d'excellence dans l'emballage et l'étiquetage de produits. Ce poste clé vous permettra de travailler dans un environnement respectant des normes d'hygiène strictes tout en maintenant des cadences de production optimales.

Vos missions incluent :- Préparation du conditionnement : Approvisionner la machine en emballages tels que barquettes, cartons, films plastiques, et étiquettes.- Mise en boîte/sachet : Placer les produits finis dans leurs contenants, manuellement ou à l'aide de machines automatisées.- Contrôle qualité : Vérifier l'aspect visuel, l'étanchéité des soudures, la présence de la date limite de consommation (DLC) et la conformité du poids.- Étiquetage et palettisation : Veiller au bon étiquetage des lots et disposer les cartons sur des palettes selon un plan précis.- Nettoyage : Assurer la propreté du poste de travail et respecter les protocoles de désinfection fréquents.

Confiez votre carrière à notre agence de recrutement professionnelle, qui vous accompagnera tout au long de votre parcours. Rejoignez-nous et faites la différence dans un environnement stimulant et respectueux.



## Le profil recherché

Nous recherchons un candidat pour le poste d'Opérateur de conditionnement (h/f). Le profil idéal doit démontrer une expertise dans plusieurs domaines clés pour réussir dans ce rôle.

Le candidat doit posséder des compétences en gestion des machines de conditionnement. Une compréhension approfondie des processus est essentielle pour assurer une production efficace et conforme aux normes de qualité.

La précision et l'attention aux détails sont des qualités indispensables pour garantir que chaque produit est correctement emballé et étiqueté selon les spécifications.

Une expérience en maintenance préventive des équipements est souhaitée pour minimiser les temps d'arrêt et optimiser la productivité.

Le candidat doit également faire preuve de réactivité et être capable de s'adapter rapidement aux changements de production ou aux imprévus.

Enfin, une capacité à travailler en équipe est cruciale, car le succès du processus de conditionnement repose sur une collaboration efficace entre les différents membres de l'équipe.