

Coordinateur transtockeur (H/F)

85250 ST FULGENT [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 CDI

 Dès que possible

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

€ 36000 / An

L'entreprise

Vous aimez les environnements techniques et les défis du quotidien ? Mettez vos compétences au service d'une production performante et saisissez une belle opportunité de carrière !

Le poste

Au sein d'un site industriel agroalimentaire, vous rejoignez une équipe de 6 personnes en charge du bon fonctionnement d'un système de stockage automatisé (transtockeur) alimentant les lignes de production.

Votre rôle est d'assurer le pilotage des installations, de garantir la disponibilité des matières premières et de contribuer à la continuité de la production.

Vos principales missions :

- Organiser et optimiser informatiquement les commandes destinées aux lignes de production, en tenant compte des priorités définies par le service ordonnancement.
- Superviser le fonctionnement du transtockeur et des équipements de transitique.
- Réaliser un premier diagnostic en cas de dysfonctionnement et effectuer les interventions de premier niveau dans votre périmètre.
- Alerter les équipes de maintenance et les services concernés lorsque la situation le nécessite.
- Informer les responsables de production, le service ordonnancement ou l'administration des ventes de toute difficulté pouvant impacter la disponibilité des matières ou la continuité de la production.
- Appliquer les procédures informatiques en vigueur et signaler tout incident lié aux systèmes informatiques.
- Participer au bon fonctionnement des installations dans le respect des règles de sécurité, de qualité et d'hygiène.

Conditions de travail :

- Interventions ponctuelles en environnement froid (**environ 2°C**) dans le stock automatisé.
- Formation interne assurée dès votre arrivée afin de vous accompagner dans la prise en main des installations.
- Travail en équipe 2x8 (4h30-12h30 / 12h30-21h) ou en horaires de journée (7h30-16h), selon l'organisation du service.
- **Environ 15 samedis travaillés par an.**
- Les horaires peuvent être adaptés lors des périodes de forte activité, notamment avant les fêtes de fin d'année.
- La rémunération proposée pour ce poste se compose d'un salaire fixe (x 13) + Intéressement + Participation aux bénéfices + autres avantages liés à l'entreprise
- Sur place : un restaurant d'entreprise

Le profil recherché

Profil recherché :

Vous êtes à l'aise avec les outils informatiques et faites preuve de curiosité pour comprendre le fonctionnement d'installations automatisées.

Réactif(ve) et doté(e) d'un bon esprit d'analyse, vous savez **identifier les dysfonctionnements** et proposer des solutions adaptées. Votre sens de **l'organisation**, votre **autonomie** et votre capacité à **gérer les priorités** sont des atouts essentiels pour réussir dans ce poste.

Vous appréciez le travail en équipe et savez vous intégrer rapidement dans un nouvel environnement.

Une première expérience en conduite de ligne, conduite de machine ou sur un poste en environnement industriel, agroalimentaire ou non, serait un véritable atout.