

Contrôleur qualité en production (H/F)

45400 FLEURY LES AUBRAIS [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 18 mois

L'entreprise

Située dans l'agglomération d'Orléans, cette entreprise est spécialisée dans le transfert de fluides pour l'aéronautique et l'industrie depuis plus de 75 ans, et collabore avec l'agence Actual Orléans, l'une des 600 agences du groupe.

Le poste

En tant que Contrôleur Qualité en Production, votre mission principale sera de garantir la conformité rigoureuse des produits finis et semi-finis par rapport aux exigences des clients et aux dossiers industriels.

Votre quotidien s'articulera autour de quatre grands axes :

- Contrôle terrain et gestion des écarts : Vous effectuerez des contrôles de conformité (ponctuels et volants) en production. En cas de défaut, vous isolerez les produits, rédigerez les fiches d'anomalies et réaliserez les premières analyses de causes.
- Gestion documentaire et administrative : Vous serez responsable de la validation et du suivi des documents qualité indispensables (dossiers FAI, DVI, PPAP, etc.). Vous enregistrerez le statut des produits dans l'ERP, mettrez à jour les indicateurs de performance et gèrerez l'archivage du service.
- Audits et relations externes : Vous préparerez et participerez activement aux revues internes, ainsi qu'aux inspections et audits menés par les clients ou les organismes de surveillance.
- Amélioration continue et vie du poste : Vous serez force de proposition pour optimiser le fonctionnement du service qualité, tout en veillant à la propreté et au rangement de votre propre espace de travail.

Le profil recherché

Pour ce poste, vous devez justifier d'un Bac Technique dans le domaine du contrôle qualité, complété par une expérience de 2 ans minimum en milieu industriel.

Votre profil se structure autour des compétences suivantes :

- Techniques de contrôle : Maîtrise parfaite de la lecture de plans et de normes. Vous savez sélectionner et utiliser les outils de mesure conventionnels adaptés (pied à coulisse, jauge, projecteur de profil, etc.) pour évaluer la conformité des produits et assurer leur traçabilité.
- Outils informatiques : Bonne maîtrise de la bureautique, avec une utilisation courante d'Excel.
- Soft Skills (Savoir-être) : Autonome, rigoureux, organisé et dynamique, vous possédez une excellente communication pour échanger efficacement avec les équipes.
- Esprit d'analyse : Doté d'une bonne capacité de synthèse et de rédaction, vous savez interpréter des données techniques complexes pour prendre des décisions de conformité tranchées.