

Assistant logistique (H/F)

59280 ARMENTIERES [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 3 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 € 13.5 / Heure

L'entreprise

Fournit des solutions et des technologies d'automatisation de pointe pour aider les industries à innover en faveur d'un monde plus sûr.

Le poste

Nous recherchons un spécialiste logistique (h/f) pour rejoindre notre équipe dynamique à Armentières (59280). Ce poste est une opportunité passionnante pour ceux qui souhaitent développer leurs compétences en logistique.

En tant qu'assistant logistique, vous serez chargé de planifier et coordonner la mise à disposition des lignes de commandes clients dès la création des nomenclatures. Vous assurerez également le suivi et le reporting des stocks ainsi que des taux de service.

- x Analyser et valider la faisabilité des demandes clients et proposer un ajustement de planning si nécessaire : Vérification des délais de réception de composants en vérifiant les informations dans l'ERP et vérification de la capacité disponible
- x Planifier les activités avec les responsables de service afin de respecter le besoin du client
- x Analyser, coordonner et communiquer la charge aux différents services d'atelier (qualité, production et logistique)
- x Créer, mettre en place et faire évoluer tous les outils de suivi nécessaires à l'atteinte des objectifs. (Ex : POR planning tracker PPT, Sales and Operation Planning SOP,...)
- x Aligner l'alimentation de l'atelier de production avec les besoins de la commande client
- x Identifier les goulots d'étranglements, définir les priorités et animer des réunions d'alignement des services
- x Créer et diffuser les plannings et retroplannings demandés
- x Analyser les problématiques rencontrées (rupture de stock, incompatibilité de délai, scinder une commande, ...) sur l'ensemble du processus d'exécution suivi par le planning, et proposer des solutions alternatives
- x Analyser et traiter les demandes de changements de commandes provenant du système. Vérifier leurs impacts (coût, délai,...) et communiquer les actions à mettre en place aux différents acteurs
- x Analyser le carnet de commande client pour assurer la prise en compte des délais et piloter les indicateurs (Requested Date, Promised date, Late backlog,...).
- x Préparer, analyser et présenter le plan de charge et capacité (SOP)
- x Suivre, mettre à jour, analyser et diffuser les indicateurs de performance du périmètre
- x Etablir des actions correctives, en collaboration avec le responsable Opérations, en cas de sous performance des indicateurs

- x Participer aux réunions de suivi des performances Europe et Monde et exposer les plans d'action
- x Analyser et élaborer des plans de logistique qui influent sur la production, la distribution et le niveau des stocks (paramétrage ERP, limiter le niveau de dépréciation) en accord avec les règles et les outils mis à disposition par la business unit pour maîtriser les résultats de l'usine
- x Appuyer l'analyse de la stratégie Make or Buy (Fabrication interne ou achats)
- x Réaliser et maintenir les matrices de délai des appareils complets et pièces de rechange
- x Piloter le processus R3 (gérer les flux matériels) et participer aux audits internes et externes

Ce poste est proposé en intérim 3 mois, avec un début prévu le 26 juin 2026. Vous bénéficierez d'un temps plein de 35 heures par semaine, avec un salaire de 13,5 € par heure, selon expérience et profil.

Ce poste est proposé par une agence de recrutement réputée, engagée à vous accompagner tout au long de votre parcours professionnel.

Rejoignez-nous et mettez à profit vos compétences dans un environnement stimulant et professionnel.

Le profil recherché

- x Niveau Bac+5 en gestion de production/planning/logistique ou expérience professionnelle équivalente de 3 à 5 ans.
- x Culture technique industrielle afin de pouvoir analyser le chemin critique d'une construction de vannes ou pièces de rechanges et définir les actions à suivre. Les compétences clés incluent une excellente capacité d'organisation, la gestion efficace des ressources logistiques, et une forte aptitude à travailler en équipe. La maîtrise des outils informatiques de gestion logistique est également essentielle pour réussir dans ce rôle.
- x Connaissances des bases techniques (lecture de plan, produits et contraintes techniques de manipulation)
- x Anglais : échanges en anglais par écrit essentiellement ou échanges téléphoniques
- x Bureautique : niveau avancé : créer des outils d'analyse (Excel/Power BI), créer des supports de présentation...
- x Maîtrise avancée d'un système de gestion de production (ERP SAP ou Oracle, ...)
- x Communication
- x Résolution de problèmes
- x Orientation client
- x Gestion des priorités
- x Gestion du temps
- x Capacité d'analyse
- x Autonomie