

## Contrôle qualité (H/F)

01300 BELLEY [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 6 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

### L'entreprise

L'agence Actual collabore avec une entreprise spécialisée dans la fabrication de fils tréfilés et d'éléments de fixation en aciers inoxydables, intervenant dans les secteurs des réseaux électriques, énergétiques, énergies renouvelables et agroalimentaires. Notre équipe, Rachel, Jordan, François et Céline vous attendent pour vous conseiller et construire ensemble votre projet.

### Le poste

- - Employé contrôle qualité (h/f) sur BELLEY.

### Missions :

- **Valider des produits** vis-à-vis des exigences qualité et des documents techniques.
- Veiller au **respect de l'application des standards**.
- Vous avez autorité pour arrêter une production en cas de non-conformité.

**Horaire d'équipe : Tx horaire : 13.41€+ prime d'habillement 0.50€ / prime équipe : 11.54€/jr + prime transport maxi 25 km + TR 7€**

- - **Être intérimaire avec ACTUAL vous permet également de profiter de nombreux avantages tels que :**

- 10% d'IFM et 10% d'ICP + Autres primes -> Un compte épargne temps ayant un taux de 12%
- Des acomptes à la semaine
- D'une mutuelle dès la première heure de travail
- De nombreux services complémentaires (aide au logement, garde des enfants, location de voiture)
- Des entretiens de sécurisation de parcours pour construire ensemble votre avenir professionnel (détail en agence)
- Un accompagnement de proximité durant vos missions et évolutions professionnelles

## **Le profil recherché**

Pour le poste d'Employé contrôle qualité (h/f), nous recherchons un candidat doté de compétences précises et d'un niveau de maîtrise adapté aux exigences du rôle.

Compétences requises :

1. Analyse des produits : Capacité à inspecter et évaluer la qualité des produits pour garantir le respect des normes de l'entreprise.
  2. Connaissance des normes de qualité : Compréhension approfondie des standards de qualité applicables à l'industrie et capacité à les appliquer de manière rigoureuse.
  3. Attention aux détails : Souci du détail pour identifier les défauts et les incohérences dans les produits.
  4. Communication : Compétences en communication pour collaborer efficacement avec les membres de l'équipe et les parties prenantes.
  5. Résolution de problèmes : Capacité à analyser les problèmes de qualité et à proposer des solutions efficaces et durables.
- Maîtrise de la machine optique Visserie Keyence, pour pouvoir intervenir sur un programme.  
Expérience souhaitée.