

# Employé photogravure (H/F)

91940 LES ULIS [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 CDI

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

## L'entreprise

Notre client travail dans le domaine des circuits imprimés.

## Le poste

L'agence Actual Experts Technologies Industrielles de Guyancourt recherche pour un de ses clients basé aux Ulis (91) un Employé Photogravure (h/f). Rattaché(e) au responsable d'atelier, vous participez à la fabrication de nos circuits imprimés. Vos missions seront les suivantes :

- Réaliser les opérations de production conformément aux documents de fabrication, gammes et instructions de travail, en respectant les priorités définies.
  - Préparer, surveiller et ajuster les paramètres des équipements de production (vitesse, température, pH, concentration des bains, etc.) selon les procédés utilisés.
  - Effectuer les analyses des bains chimiques et procéder aux ajustements nécessaires selon les procédures en vigueur.- Réaliser l'autocontrôle des pièces produites (contrôle visuel, mesures, utilisation de bino) et ajuster les paramètres de fabrication si besoin.
  - Garantir la traçabilité des opérations et renseigner les documents de suivi de production.
  - Déterminer les adaptations de programmes et les paramètres à faire en fonction des résultats contrôle premier circuit/format puis lancer la production.
  - Assurer l'entretien simple et le bon fonctionnement de votre machine.
  
  - Gérer le stock de consommables nécessaires à la production
- Poste à pourvoir en intérim en vue de CDI. Rémunération : 1900€ - 2100€

## Le profil recherché

Issu(e) d'une formation technique idéalement en programmation et commande numérique ou une expérience professionnel équivalente, vous avez une expérience significative (2 ans minimum) en environnement industriel, idéalement dans le secteur électronique ou dans une production de haute précision.- Compétences techniques :

- Connaissances en programmation commandes numériques
- Connaissance générale en chimie minérale et traitement de surface
- Retrouver la cause d'un défaut
- Respecter les procédures
- Communiquer les informations aux membres de l'équipe
- Sensibilisation aux normes de qualité (ISO 9001, IPC, etc.) et aux exigences de sécurité industrielle.