

## Opérateur salle blanche (H/F)

92160 ANTONY [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 CDI

 Dès que possible

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

### L'entreprise

Notre agence Actual Experts collaborons avec une entreprise spécialisée dans la fabrication de médicaments et compte 5000 employés.

### Le poste

Nous recherchons un(e) opérateur en salle blanche pour rejoindre notre équipe dynamique à Antony, 92160 FR. Rattaché(e) au superviseur de production, vous jouerez un rôle essentiel en assurant la préparation et la stérilisation du matériel de production, tout en respectant les Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF).

Vos principales responsabilités incluent :

Laverie : Assurer le chargement et la conduite des laveurs de flacons et de cuves.

Stérilisation : Piloter les autoclaves et gérer le suivi des cycles de stérilisation.

Traçabilité : Documenter avec précision les dossiers de lots.

Système : Réaliser les déclarations de production en temps réel dans le logiciel SAP.

Une partie de votre activité se déroulera en Zone à Atmosphère Contrôlée de classe B (ZAC B), nécessitant le respect de protocoles d'habillement et d'hygiène très stricts.

Votre Profil :

Vous justifiez idéalement d'une première expérience réussie en milieu pharmaceutique. Vous êtes reconnu(e) pour votre grande rigueur dans l'application des BPF et des principes de traçabilité. La maîtrise des outils informatiques, notamment SAP, est un atout majeur. Vous êtes autonome, méthodique et doté(e) d'une bonne capacité d'organisation.

Ce que nous vous proposons :

Un salaires de base attractif calculé sur 12 mois, accompagné de primes spécifiques telles que la prime de confinement et la prime d'habillement ZAC C. Vous aurez l'opportunité de développer vos compétences au sein d'un environnement stérile exigeant.

Ce poste correspond à votre profil ? Transmettez-nous votre CV dès maintenant !

## **Le profil recherché**

### Profil Recherché

Nous recherchons un candidat possédant des compétences techniques et une attention méticuleuse aux détails. Le candidat idéal doit avoir une expérience préalable en environnement contrôlé, avec une expertise dans le respect des normes de propreté et de sécurité.

### Compétences Requises :

1. **Expérience en Salle Blanche** : Le candidat doit démontrer une capacité à travailler efficacement dans des conditions strictes de salle blanche, en maintenant des standards élevés de propreté.
2. **Connaissance des Procédures Standards** : Une compréhension approfondie des procédures opératoires standard est essentielle pour garantir la qualité et la sécurité des opérations.
3. **Précision et Dextérité** : Une attention exceptionnelle aux détails est cruciale pour manipuler les équipements et matériaux délicats utilisés dans ce cadre.
4. **Compétences en Communication** : Capacité à communiquer clairement et efficacement avec l'équipe pour assurer un flux de travail harmonieux et sécurisé.

Ce rôle exige un engagement sérieux envers le respect des protocoles et une aptitude à travailler en équipe tout en gérant des tâches de manière autonome.