

Assistant production salle blanche (H/F)

91100 CORBEIL ESSONNES [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 CDI

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

Actual Talent est le spécialiste européen en Acquisition et Évaluation de talents d'Actual group, 5e acteur de l'emploi et du travail en France. Depuis plus de 20 ans et au travers de nos 22 bureaux, nos consultants experts par métiers (Sales, Ingénierie, IT/Digital, Support) accompagnent entreprises et candidats avec des modalités contractuelles sur mesure : CDI, CDD, Intérim, Freelance, Management de transition, Prestation de services.

Notre équipe spécialisée en Ingénierie de l'industrie accompagne son client, acteur de l'industrie de pointe (technologies de précision), dans le recrutement de son futur Assistant de Production Industriel (H/F) en CDI.

Rémunération et Avantages :

Rémunération : Selon profil et expérience.

Avantages :

Panier repas (lors du passage en rythme 2x8). Tickets Restaurant d'une valeur de 9,00 € (pendant la période de formation en journée). Prime de participation. 15 jours de RTT. Heures supplémentaires payées. Mutuelle d'entreprise.

Le poste

L'Essentiel du Poste :

Rejoignez une industrie de pointe et contribuez à la bonne marche des opérations de production. Votre rôle principal sera de gérer et coordonner les aspects logistiques et documentaires de la production au sein de l'atelier.

Vos Missions Principales :

Coordination et Suivi :

Coordonner les activités entre les différents services, notamment la Gravure et le Traitement.

Rendre compte de l'avancée des plannings de production, de la tenue des objectifs et des en-cours (ordres de fabrication en attente ou disponibles).

Participer à la gestion des stocks de consommables et des semi-ouvrés.

Gestion Documentaire et Qualité :

Être le garant du bon remplissage des documents et du livrable documentaire (présence des OF, remplissage des PV, édition des courbes de mesures).

Participer à la rédaction de la documentation (gammes, procédures) et vérifier la conformité de leur application.

Contribuer à la remontée d'informations sur les incidents de production (pannes, non-conformités) en étroite collaboration avec les services maintenance et qualité.

Support et Amélioration Continue :

Collecter les besoins en outillages et suivre le bon déroulement de leur mise en place à réception.

Accompagner et former les nouveaux arrivants à l'utilisation de l'ERP (déclarations d'activité, mises en rebut).

Être force de proposition en matière d'amélioration continue et participer aux groupes de travail.

Conditions de travail :

Travail posté avec une organisation en rythme 2x8.

Période de formation initiale prévue en horaires de journée.

Le profil recherché

Formation : Vous êtes impérativement titulaire d'une formation de niveau Bac+2 en gestion de production industrielle, logistique ou équivalent.

Expérience : Ce poste exige une bonne compréhension des processus industriels.

Compétences Techniques :

Maîtrise de l'outil informatique et plus particulièrement d'un ERP (la connaissance d'IFS est un réel atout).

Bonne compréhension de la documentation technique et aisance avec les normes applicables (ISO, DIN, etc.).

Connaissance des règles QSE et des outils d'amélioration continue (5S, Kaizen...).

Savoir-être : Ce poste requiert une organisation rigoureuse. Vous faites également preuve de curiosité et d'un bon esprit critique. Doté(e) d'une excellente communication, vous êtes reconnu(e) pour votre rigueur, votre force de proposition et votre capacité d'adaptation.