

## Responsable qualité agro alimentaire (H/F)

45730 ST BENOIT SUR LOIRE [Accéder à l'annonce en ligne](#)



26/05/2026

Temps plein

Ouvert aux personnes en situation de handicap

### L'entreprise

Depuis 1980, notre client transforme et conditionne pour les consommateurs et les professionnels des betteraves sous-vide. L'entreprise s'est ensuite engagée dans la diversification en réhydratant des légumes secs (lentilles, flageolets) et en les mettant sous-vide. Notre client est en perpétuelle croissance et toujours en recherche de nouveaux procédés d'emballage

### Le poste

ExperH, cabinet spécialisé en recrutement, accompagne son client, une entreprise de référence dans la transformation et le conditionnement de légumes sous vide, dans la recherche de son futur Responsable qualité. Le poste est basé à Saint-Benoît-sur-Loire, à seulement 35 minutes d'Orléans. Forte de plus de 40 ans d'expertise, cette société reconnue pour la qualité de ses produits sans OGM bénéficie d'un rayonnement international. **Finalité du poste :** Garantir le contrôle qualité ainsi que le déploiement et le suivi de la démarche qualité au sein de l'entreprise.

Missions principales

Qualité

Assurer le suivi et l'amélioration du système de management de la qualité : IFS, HACCP, certifications de conformité, labellisations, Global G.A.P., Bio, gestion documentaire, etc.

Animer la démarche qualité au sein de l'atelier de production

Gérer les non-conformités internes et les réclamations clients : analyses des causes, mise en œuvre et suivi des actions correctives

Piloter les audits internes et externes

Veiller au respect des cahiers des charges clients et des exigences réglementaires

Former le personnel aux bonnes pratiques d'hygiène, de qualité et de sécurité alimentaire, ainsi qu'aux principes HACCP

Assurer le suivi des instruments de mesure et de contrôle (métrologie)

En collaboration avec la Direction, proposer, déployer et évaluer l'efficacité des actions préventives et correctives, des plans d'actions, groupes de travail et projets d'amélioration continue

Management

Le poste inclut l'encadrement :

d'une Assistante Qualité,

ainsi que d'une Contrôleuse Qualité dédiée aux matières premières et produits finis.

### Le profil recherché

## **Profil recherché**

Diplôme d'Ingénieur spécialisé en Industries Agroalimentaires (IAA)

Expérience impérative de 10 ans minimum dans le domaine de la qualité

Maîtrise indispensable de la certification IFS

Leadership, rigueur et sens de l'amélioration continue

Une expérience significative en production agroalimentaire constitue un véritable atout pour ce poste. Doté d'un excellent relationnel, le candidat sait interagir avec des interlocuteurs variés opérateurs, clients, partenaires ou équipes internes tout en adaptant sa communication à chaque situation.

Capable d'animer des réunions et de gérer des situations sensibles ou conflictuelles avec professionnalisme, il fait preuve d'écoute, de diplomatie et de pédagogie. Ces qualités sont essentielles pour fédérer les équipes et promouvoir efficacement les exigences liées à la qualité et à la sécurité alimentaire.