


## Responsable maintenance (H/F)

55200 COMMERCY [Accéder à l'annonce en ligne](#) 



04/05/2026

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

### L'entreprise

**Albany Engineered Composites** est un acteur industriel reconnu dans le développement et la fabrication de solutions composites de haute performance. Son site de Commercy s'inscrit dans une dynamique d'excellence industrielle, d'innovation et d'amélioration continue, au service d'environnements exigeants. L'entreprise évolue dans un contexte international, avec des échanges réguliers avec les équipes et interlocuteurs basés en Amérique.

### Le poste

Albany Engineered Composites recherche son/sa futur(e) Responsable Maintenance pour garantir la fiabilité, la performance et la disponibilité des équipements de production. Le poste a un rôle clé dans le maintien des installations en excellent état, la sécurisation des moyens industriels et l'accompagnement de l'industrialisation de nouveaux projets. Le ou la futur(e) responsable contribuera également à la transformation Lean, à la montée en maturité TPM et à l'amélioration continue des performances du site.

Rattaché(e) fonctionnellement au Directeur des opérations et en lien hiérarchique avec le Senior Director basé en Amérique, vous pilotez l'ensemble des activités maintenance du site et travaillez au quotidien avec tous les services internes. Vous échangez également de manière régulière avec les sous-traitants, fournisseurs et prestataires techniques. Ce poste combine à la fois une forte dimension terrain, une approche projet et une vraie contribution stratégique à la performance industrielle.

## Vos principales missions seront les suivantes :

- Encadrer l'équipe de technicien de maintenance et être soutien auprès d'eux sur les dimensions techniques
- Participer à l'acquisition et à la mise en service de nouveaux équipements ou composants de fabrication.
- Identifier et conduire des actions d'amélioration des processus de production dans une logique Lean.
- Garantir la conformité des équipements aux exigences réglementaires locales et gouvernementales, ainsi qu'aux standards AEC.
- Préparer l'industrialisation des équipements à partir des plans, schémas et documentations techniques.
- Contribuer à la sélection des fournisseurs et au suivi des projets liés au développement des équipements.
- Piloter et soutenir des projets d'immobilisations et de modification d'installations.
- Assurer le dépannage, les réparations et le support technique à la production dans votre domaine d'expertise.
- Suivre les plannings, les budgets et la coordination des sous-traitants sur les chantiers et opérations techniques.
- Déployer la TPM et contribuer activement à la réduction des pertes, à la sécurité, à la qualité, aux délais et aux coûts.
- Participer à la transformation Lean du site en partenariat avec la direction des opérations et les équipes de production.
- Collaborer avec le coordinateur HSE pour conduire les programmes et initiatives de sécurité.

Rémunération selon profil et expérience + primes d'entreprise

## Le profil recherché

Nous recherchons un(e) professionnel(le) de la maintenance industrielle justifiant d'au moins 7 ans d'expérience et d'une formation de niveau Bac +5 / ingénieur. Une solide culture électromécanique est attendue, ainsi qu'une très bonne maîtrise de la TPM, de la lecture de plans, du Pack Office et idéalement de SAP.

La **maîtrise de l'anglais courant est indispensable**, dans un environnement industriel international impliquant des échanges réguliers avec les équipes américaines.

Au-delà des compétences techniques, nous recherchons un(e) manager de terrain reconnu(e) pour son leadership, sa rigueur, son sang-froid et sa capacité à prioriser avec méthode. Vous êtes flexible, adaptable, orienté(e) résultats, à l'aise dans la prise de décision factuelle et capable d'embarquer les équipes dans une démarche d'amélioration continue.