

Responsable qualité (H/F)

72400 BOESSE LE SEC [Accéder à l'annonce en ligne](#)



06/04/2026

🕒 Temps plein

♿ Ouvert aux personnes en situation de handicap

€ 50000 / An

L'entreprise

Notre client est une entreprise spécialisée dans la fabrication et la commercialisation mondiale d'alliages de cuivre de haute qualité, offrant des solutions sur mesure et innovantes, avec un effectif compris entre 10 et 249 employés.

Le poste

Responsable qualité (h/f)

Vos Missions Principales:

Sous l'autorité de la Direction Générale, vous pilotez le service QSE. Vos responsabilités se déclinent sur cinq piliers :

1. Gestion du Système de Management de la Qualité (SMQ) :

- Garant de la conformité : Assurer le suivi de la qualité système et produits selon les normes (ISO 9001, EN 9100) et les exigences clients.
- Audits & Certifications : Préparer et piloter les audits (internes/externes) et maintenir/développer les certifications.
- Amélioration Continue : Animer la résolution de problèmes via des outils dédiés (AMDEC, 8D, Ishikawa) et former les équipes.
- Gestion des risques & KPI : Analyser les risques, piloter les plans d'actions et suivre les indicateurs de performance (Reporting DG).
- Expertise technique : Veiller à la traçabilité et à la conformité des matières premières et des procédés.

2. Pilotage de la Politique Environnementale (HSE) :

- Conformité & Rejets : Gérer l'intégralité des dossiers liés aux rejets (air, sol, eau) et assurer l'interface avec la DREAL et les organismes publics.
- Suivi Opérationnel : Superviser les installations techniques (station SIDIC, cuves de décapage) et le suivi des produits chimiques.
- Gestion des Déchets : Piloter la filière de traitement et de valorisation des déchets de l'entreprise.
- Reporting & Performance : Élaborer les indicateurs environnementaux, évaluer les résultats et déployer les plans d'actions correctifs.

3. Amélioration Continue & Performance Opérationnelle :

- Optimisation des Processus : Définir et adapter les méthodes pour garantir l'amélioration continue, la réduction des gaspillages et l'élimination des causes d'erreur (Poka-Yoke).
- Déploiement d'Outils : Piloter la mise en place de solutions concrètes sur le terrain, notamment la démarche 5S.
- Innovation : Identifier des pistes d'amélioration produit/process et accompagner les équipes dans leur concrétisation.

4. Veille Stratégique et Représentation :

- Anticipation Normative : Assurer une veille technologique et réglementaire constante (QSE) pour adapter les processus aux évolutions futures.
- Réseautage Professionnel : Représenter l'entreprise auprès des organisations professionnelles et participer aux instances de réflexion du secteur.

4. Management:

- Manager l'équipe Qualité Sécurité

Le profil recherché

Formation & Expérience :

Titulaire d'un Master en Qualité et/ou Métrologie.

Vous justifiez d'une expérience confirmée de plus de 5 ans sur une fonction similaire en milieu industriel.

Expertise Technique :

Systèmes & Normes : Maîtrise impérative de l'ISO 9001 et de l'EN 9100 (Aéronautique). Des connaissances en ISO 14001, OHSAS 18001 et directives REACH/ROHS sont de réels atouts.

Technique : Connaissances en métallurgie, procédés spéciaux et techniques de laboratoire (analyses chimiques et mécaniques, US-CF).

Langues : Un anglais courant est indispensable pour les échanges clients et la veille normative.

Savoir-être & Aptitudes :

Leadership : Manager dans l'âme, vous savez fédérer vos équipes autour des enjeux QSE.

Vision Stratégique & Business : Vous alliez une approche stratégique à un sens aigu de l'opérationnel pour servir la performance de l'entreprise.

Organisation : Méthodique, réactif et doté d'une forte capacité d'adaptation aux évolutions réglementaires.

Relationnel : Excellent communicant, vous développez une forte interactivité avec le service commercial et les clients.