

Répartiteur (H/F)

54320 MAXEVILLE [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 01/06/2026

 Durée : 109 jours

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 15 / Heure

L'entreprise

Notre client, acteur majeur de la distribution d'énergies sur un vaste territoire. Opère dans un secteur dynamique et saisonnier, où la rigueur et l'optimisation sont essentielles pour garantir des livraisons client au meilleur coût, dans le respect strict des réglementations QSE.

Le poste

Vos Missions : Un rôle central et polyvalent

En tant que Répartiteur Approvisionnement - Prix, vous êtes le chef d'orchestre de nos flux :

-Gestion des Approvisionnements : Assurer l'approvisionnement stratégique des dépôts secondaires et des commandes directes (droitures) en carburants, Lubrifiants et Adblue.

-Optimisation des Tournées : Planifier et organiser les tournées de distribution (stations-service, AdBlue/Pellet/Bois) en utilisant des logiciels dédiés, en maximisant la charge et en gérant les plannings des Chauffeurs Livreurs.

-Stock et Administration : Gérer les stocks pour éviter toute rupture, enregistrer et communiquer les prix d'achat, et contrôler la facturation transport.

-Sécurité et Qualité : Veiller au respect des procédures QSE et des réglementations (transport de matières dangereuses, droit du travail) dans toutes les opérations.

Le profil recherché

Le Profil Idéal : Rigueur et Sens du Service

-Formation : Titulaire d'un DUT Logistique, BTS Transport ou d'une expérience équivalente.

-Compétences Techniques : Excellente aptitude à l'organisation et à l'optimisation logistique. Maîtrise des outils informatiques et de l'environnement Windows.

-Qualités Humaines : Disponibilité, Patience, Dynamisme, Rigueur, et surtout, une forte Résistance au stress face à l'imprévu et à l'urgence.

-Engagement : Une grande sensibilité à la sécurité et un esprit d'équipe prononcé sont indispensables pour réussir.