

Gestionnaire de stock (H/F)

53100 MAYENNE [Accéder à l'annonce en ligne](#) 



CDI



Temps plein



Dès que possible



Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

Notre client est une entreprise de taille intermédiaire, spécialisée dans la conception et la fabrication d'équipements pour camions, tels que des bennes et des grues, destinés aux secteurs du BTP, de la démolition, et de l'environnement.

Le poste

Nous recrutons un **gestionnaire de stock et magasin pièces détachées (h/f)** pour notre site situé à Mayenne (53100). Contribuez à la performance du site en gérant l'activité du magasin : demandes de pièces, suivi du stock et réception des colis, dans le domaine de la pièce détachée mécanique et hydraulique.

Vos missions incluent :

Réception des colis, contrôle et stockage des pièces et fournitures.

Enregistrement des contrôles à réception et à l'expédition.

Commande de pièces aux fournisseurs, réapprovisionnement ou commandes spécifiques.

Gestion et suivi du stock : inventaires, gestion des références, définition des mini et maxi.

Préparation des commandes clients, emballage, palettisation et préparation des expéditions.

Préparation des kits « Magasin » pour les ateliers.

Nous recherchons une personne avec des connaissances techniques en pièces détachées et mécanique générale, dotée d'un sens du service et d'une grande réactivité. Vous devez être organisé(e), maîtriser Excel et les principes de gestion de stock. Une expérience de minimum 3 ans sur un poste similaire est requise.

Le poste est un CDI à pourvoir dès que possible avec des horaires de journée, 39h/semaine. La rémunération est selon profils et expériences avec une prime de participation aux résultats.

Le profil recherché

Pour le poste de **GESTIONNAIRE DE STOCK ET MAGASIN PIÈCES DÉTACHÉES(h/f)**, nous recherchons un candidat possédant des compétences spécifiques et un niveau de maîtrise requis :

Compétences en gestion des stocks : Le candidat doit être capable de gérer efficacement les stocks, en assurant un suivi précis et une organisation optimale.

Utilisation d'outils informatiques : Une aisance avec les logiciels de gestion de stocks et les outils informatiques est nécessaire pour ce poste.

Connaissance des procédures de sécurité : Le respect des normes de sécurité est essentiel pour garantir un environnement de travail sûr.

Capacité à travailler en équipe : Le candidat doit démontrer une aptitude à collaborer efficacement avec ses collègues pour atteindre les objectifs communs.

Polyvalence et adaptabilité : Une capacité à s'adapter à diverses tâches et à répondre aux besoins changeants est indispensable.

Ce profil met en avant l'importance d'une expérience préalable dans un rôle similaire, ainsi que la volonté de s'engager activement dans le bon fonctionnement de l'entrepôt.