

Programmeur cn (H/F)

41200 ROMORANTIN-LANTHENAY [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

Travailler avec ACTUAL, c'est :

- La possibilité de gagner plus que partout ailleurs!!!
- Un livret CET avec placement à **12%**! (Epargne possible de vos IFM / CP / Primes)
- Un CE avec des avantages indéniables : diverses réductions, chèques cadeaux pour événements, offres spéciales...
- Une équipe proche de ses intérimaires et toujours à votre écoute !

Le poste

Nous recherchons un(e) programmeur commande numérique passionné(e) et expérimenté(e) pour rejoindre une équipe dynamique à Romorantin-Lanthenay .

Ce poste clé offre une opportunité de développer vos compétences et de contribuer à des projets innovants.

Sous la responsabilité du Responsable d'Atelier, vous assurez l'intégralité du cycle de mise en production sur Tour CN :

- Programmation & Préparation : Réalisation des programmes conformément aux plans techniques et préparation de l'environnement de travail (outillages, montages spécifiques).
- Réglage & Lancement : Configuration complète des machines et réalisation impérative du contrôle de la première pièce pour validation du process.
- Pilotage de la Production : Exécution des ordres de fabrication en respectant scrupuleusement les priorités et les délais impartis.
- Suivi Qualité & Métrologie : Relevé rigoureux des cotes et traçabilité systématique sur les supports de suivi de production.

Le profil recherché

Le poste de Programmeur commande numérique (h/f) nécessite un ensemble de compétences techniques et professionnelles spécifiques. Le candidat idéal doit maîtriser plusieurs domaines clés :

- Programmation & Logiciels : Maîtrise avancée de la FAO et du langage G-Code pour piloter les centres d'usinage.
- Expertise Technique : Lecture fluide de plans complexes et connaissance pointue de l'usinage des matériaux (aciers, alliages, plastiques).
- Qualité & Precision : Rigueur absolue dans les réglages et respect strict des tolérances géométriques.
- Collaboration : Interface clé entre le bureau d'études et l'atelier pour optimiser les cycles de production.