

Technicien qualité réception (H/F)

53100 MAYENNE [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 CDI

 Dès que possible

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

Notre client, une entreprise en pleine expansion à Mayenne, se spécialise dans la conception et la fabrication de camping-cars et de fourgons aménagés.

Le poste

Nous recherchons un Technicien qualité **réception** pour rejoindre notre équipe dynamique à Mayenne (53100), France. Ce poste est à pourvoir en CDI.

Votre mission principale : Garantir la conformité des composants et matières achetés aux besoins de l'entreprise. Vous serez en charge de l'analyse des non-conformités et de la communication avec les fournisseurs.

Responsabilités :

Mettre en place des procédures de contrôle et des outils de suivi des résultats.

Définir des moyens de contrôle géométrique et fonctionnel.

Collaborer avec les fournisseurs pour établir des procédures de réparation.

Gérer les retours de composants et la facturation des coûts de non-qualité.

Compétences requises :

Savoirs : Connaissances des outils et méthodologies qualité.

Savoir-faire : Maîtrise des outils qualité, de l'anglais, et du Pack Office.

Savoir-être : Excellentes capacités d'analyse, rigueur, et sens du relationnel.

Rejoignez notre équipe et contribuez à notre succès avec votre expertise et votre esprit d'initiative !

Le profil recherché

Le poste de Technicien qualité réception (h/f) requiert un ensemble de compétences spécifiques et un niveau de maîtrise approprié.

Le candidat idéal doit posséder des compétences en contrôle de la qualité, avec une capacité à appliquer des méthodes et des procédures pour garantir la conformité des produits. Une attention particulière aux détails et une grande rigueur sont indispensables.

Une expérience en analyse des données est également nécessaire, permettant d'interpréter les résultats des tests et de proposer des améliorations continues.

La maîtrise des normes de qualité est essentielle, ainsi qu'une compréhension approfondie des réglementations en vigueur dans le secteur.

Le candidat doit être capable de travailler en équipe et de communiquer efficacement avec les autres départements pour assurer une qualité optimale tout au long du processus de production.