

Opérateur coupe fil électrique (H/F)

73330 BELMONT TRAMONET [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 4 mois

L'entreprise

L'agence Actual collabore avec une entreprise leader mondial en ingénierie et sous-traitance industrielle, spécialisée dans les polymères, composites et métaux de précision.

Le poste

Opérateur de coupe de fil électrique (H/F)

Nous recherchons pour l'un de nos clients, acteur majeur de l'équipement électrique industriel situé à Belley, un(e) Opérateur(trice) Filerie.

Vos missions principales :

Au sein d'un atelier moderne, vous préparez les composants nécessaires à la fabrication électrique :

Pilotage de machine : Mise en route, alimentation et conduite d'une machine de coupe automatisée.

Manutention : Réception et déplacement de bobines de fils (utilisation d'un transpalette).

Travaux de précision : Opérations de dégainage, dénudage et sertissage des fils.

Maintenance : Entretien de premier niveau de votre poste de travail.

Profil recherché :

Qualités : Vous êtes minutieux(se) et à l'aise avec les outils informatiques.

Expérience : Une expérience en industrie est un plus, mais les profils débutants motivés sont acceptés (formation interne prévue).

Habilitations : La possession d'habilitations électriques (type HR-BR-HOV) est fortement appréciée.

Détails du poste :

Durée du contrat : 4 mois

Temps de travail : 35 heures/semaine

Agence : Cette offre a été publiée par notre agence spécialisée en recrutement industriel.

Rejoignez une équipe dynamique et participez à des projets innovants dans un environnement de travail stimulant !

Le profil recherché

Nous recherchons un candidat pour le poste d'Opérateur de coupe de fil électrique (h/f) possédant des compétences essentielles pour réussir dans ce rôle. Le candidat idéal doit avoir une forte expertise en manipulation d'équipements de coupe. Une expérience dans le domaine industriel est indispensable.

Le candidat doit également démontrer une capacité à lire et interpréter des schémas techniques avec une grande précision. Une attention particulière aux détails est cruciale pour assurer la qualité et la sécurité des opérations.

Un niveau de compétence élevé en maintenance préventive des machines est requis pour minimiser les interruptions de production. De plus, une bonne compréhension des normes de sécurité en milieu industriel est essentielle pour ce poste.