

Manager supply chain (H/F)

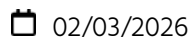
44860 ST AIGNAN GRANDLIEU [Accéder à l'annonce en ligne](#) 



CDI



Temps plein



02/03/2026



Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

L'agence Actual accompagne une PME spécialisée dans la conception et fabrication de centrales de traitement d'air, active dans le commerce de gros de fournitures pour la plomberie et le chauffage.

Le poste

Poste de Manager Supply Chain (H/F)

Nous recherchons pour notre client un Manager Supply Chain passionné et dynamique pour rejoindre les équipes à Saint-Aignan-Grandlieu (44860). Ce poste est à pourvoir pour début Mars 2026.

Vos missions principales incluront :

- Assurer le réapprovisionnement et le suivi des stocks, en paramétrant efficacement la base article.
- Analyser les suggestions d'achats issues du calcul de besoin net (MRP - CBN).
- Passer et suivre les commandes auprès de notre base fournisseur.
- Saisir les ARC de commandes dans l'ERP (SAGE) et gérer les réceptions de marchandises.
- Négocier les tarifs avec nos fournisseurs pour optimiser la performance achat.
- Effectuer la saisie des tarifs négociés dans l'ERP **(SAGE)**.
- Relancer préventivement et curativement les fournisseurs pour mettre à jour les délais de livraison.
- Apporter un support pour les litiges prix/réception/facturation avec le service financier et logistique.
- Mettre en place des tableaux de suivi de l'activité pour évaluer la qualité des matériaux livrés et la fiabilité des délais.
- Gérer les litiges avec les fournisseurs, ainsi que les stocks et le stockage pour rechercher des optimisations.

- Organiser l'inventaire annuel.

Le profil recherché

Le poste de Manager supply chain (h/f) exige un candidat doté de compétences exceptionnelles en gestion de la chaîne d'approvisionnement. Le candidat idéal doit posséder une expertise en planification stratégique et en optimisation des processus.

Une maîtrise des systèmes de gestion des stocks et une capacité à négocier avec les fournisseurs sont essentielles pour réussir dans ce rôle. De plus, le candidat doit démontrer un leadership fort et être capable de gérer des équipes efficacement.

Une expérience avérée en résolution de problèmes complexes est également requise. Enfin, la capacité à analyser les données pour améliorer la performance de la chaîne d'approvisionnement est un atout incontournable.