

## Usineur chimique ts humide (H/F)

09100 PAMIER [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 02/03/2026

 Durée : 6 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

### L'entreprise

Travailler avec **Actual Pamiers** c'est : un **livret actual qui vous rapporte 12% d'intérêts annuels bruts** -- L'équipe de Pamiers vous attendent au 3, chemin de Peyreblanque 09100 PAMIER du lundi au vendredi de 8h30 à 12h et de 14h à 18h ou n'hésitez plus à postuler à l'adresse mail suivante **actual.pamiers@actualgroup.com** - Dans le cadre de sa politique diversité, Actual étudie, à compétences égales, toutes candidatures dont celles des personnes en situation de handicap.

### Le poste

**Nous recherchons pour le compte de l'un de nos clients spécialisé dans le secteur de l'aéronautique un(e) Usineur chimique traitement de surface humide :**

-Ce sont les procédés qui utilisent des **réactions chimiques entre la surface** à recouvrir et le contenu du bain.

Lorsqu'il s'agit d'un dépôt de métaux sur une surface métallique on parle de métallisation chimique. Le dépôt se crée alors soit par réaction entre ces deux espèces soit avec un apport de métal couplé avec le substrat. L'ionisation du métal se fait par contact métallique ou par déplacement.

-Il existe **différentes préparations**: les préparations mécaniques telles que le sablage, le grenaillage, la tribofinition ou le polissage pour éliminer oxydes, rayures, bavures ou encore revêtements et les préparations chimiques telles que le dégraissage, le décapage, le brillantage, etc. pour éliminer graisses, oxydation superficielle, tâches ou revêtements.

**Les traitements par voie humide** nécessitent donc le passage du substrat dans une suite de bains ce qui signifie la mise en place d'une chaîne automatisée électrolytique ou chimique selon le type de revêtement souhaité.

**10 étapes peuvent se succéder :**1.dégraissage au solvant

2.dégraissage alcalin léger

3.rinçage courant

4.décapage chimique acide

5.rinçage courant

6.rinçage chaud

7.étamage

8.rinçage courant

9.rinçage chaud

10.séchage

Avant tout **traitement de surface**, la préparation de la pièce est une étape est indispensable pour s'assurer de la tenue du revêtement.

### Le profil recherché

**Et vous ?**

Connaissances dans le domaine de l'industrie mécanique ou aéronautique Connaissances des outils/machines pour réaliser les produits Connaissances générales de la réglementation environnementale

**Prêt à faire de votre travail votre chance ?**

**Alors, ne tardez plus et envoyez moi votre plus beau CV !!!**

L'environnement de travail positif donne la priorité au bien-être et à l'épanouissement des salariés en alliant aménagement des locaux agréable, une communication claire, transparente et bienveillante, un esprit d'équipe, des valeurs et des objectifs communs, mais aussi les opportunités d'évolution.

Salaire et avantages Salaire : Salaire selon profil Horaire 2x8 = 5h00/13h00 ou 13h00/21h00

Le **BTS métiers de la chimie** est accessible avec un bac général, un bac technologique STL (sciences et technologies de laboratoire) ou un bac professionnel procédés de la chimie, de l'eau et des papiers-cartons. Accès sur dossier, voire tests et/ou entretien.

**BTS METIERS DE LA  
CHIMIE**