

Opérateur/conducteur machine (H/F)

76430 SANDOUVILLE [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 20 jours

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

L'agence Leader recrute des conducteurs de ligne H/F

Le poste

Nous recherchons un Opérateur et conducteur de machine (h/f) pour rejoindre notre équipe dynamique à Sandouville (76430).

Ce poste est une opportunité idéale pour ceux qui souhaitent s'engager dans un environnement stimulant et contribuer activement au bon fonctionnement de nos installations.

En tant qu'opérateur, vous serez chargé du nettoyage des installations et de la manutention, notamment des tiroirs de chargement, trémie chaudière, sol entre les lignes, vidange des fûts de purge, et des puisards.

Vous jouerez un rôle crucial dans le mélange et le brassage des déchets stockés pour garantir une homogénéité optimale avant les chargements des fours d'incinération.

Votre mission inclura également le chargement des fours d'incinération par la trémie à l'aide de ponts roulants équipés de grappins.

Vous travaillerez à temps plein, soit 35 heures par semaine.

Cette offre est publiée par une agence réputée qui valorise le professionnalisme et l'engagement de ses collaborateurs.

Rejoignez-nous pour faire partie d'une équipe où vos compétences seront reconnues et valorisées.

Le profil recherché

Profil du candidat recherché pour le poste d'Opérateur et conducteur de machine (h/f) :

Nous recherchons un candidat possédant une expertise avérée dans le domaine de l'opération et de la conduite de machines. Le candidat idéal doit démontrer une capacité à gérer efficacement les équipements industriels tout en respectant les normes de sécurité rigoureuses.

Compétences requises :

1. Maîtrise des machines de production : Le candidat doit avoir une connaissance approfondie des différentes machines de production et être capable de les opérer de manière autonome.

2. Connaissance en maintenance préventive : Une compréhension des techniques de maintenance préventive est essentielle pour garantir le bon fonctionnement des équipements.

3. Compétences en résolution de problèmes : Le candidat doit être capable d'identifier rapidement les dysfonctionnements et de trouver des solutions efficaces.

4. Respect des normes de sécurité : Une attention particulière doit être accordée au respect des protocoles de sécurité pour assurer un environnement de travail sûr.

5. Capacité à travailler en équipe : Le candidat doit démontrer une aptitude à collaborer avec d'autres membres de l'équipe pour atteindre les objectifs de production.

Le CACES 3 est un plus pour cette mission.

Ce poste s'adresse à un individu rigoureux et réactif, capable de s'adapter aux défis quotidiens de la production industrielle.

Si vous possédez ces compétences et êtes prêt à relever ce défi, nous serions ravis de recevoir votre candidature.