

Assistant qualité (H/F)

53100 MAYENNE [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 6 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

L'entreprise familiale, spécialisée dans la préparation industrielle de produits à base de viande, se développe et livre les professionnels, notamment les charcutiers et traiteurs, avec le soutien de l'agence Actual Mayenne.

Le poste

Rejoignez une équipe en tant qu'assistant de la qualité (h/f) à Mayenne!

Nous recherchons un collaborateur dynamique pour un poste à durée déterminée de 6 mois. Vous travaillerez en binôme, du lundi au vendredi, pour suivre le fonctionnement de la production.

Votre mission inclura l'aide à l'obtention de la certification IFS, nécessitant une maîtrise de l'informatique, des prélèvements pour le laboratoire, et une analyse des données. Vous créerez aussi des tableaux de suivi pour garantir la conformité des produits.

Ce poste offre un temps plein de 35 heures par semaine, sans nécessité de travail à temps partiel

Postulez dès que possible pour une aventure professionnelle enrichissante !

Agence de recrutement : ACTUAL MAYENNE

Le profil recherché

Profil recherché pour le poste d'Assistant de la qualité (h/f)

Nous recherchons un candidat avec des compétences en gestion de la qualité. Le candidat idéal doit posséder une expérience significative dans l'agroalimentaire, avec une attention particulière aux détails et une capacité à maintenir des normes élevées.

Le candidat doit avoir une maîtrise des outils de contrôle de qualité et être capable de travailler efficacement en équipe. Une connaissance approfondie des réglementations en matière de qualité est indispensable. La capacité à identifier et à résoudre rapidement les problèmes est essentielle.

Un niveau élevé de précision et de rigueur est requis pour garantir l'excellence des produits. Le candidat doit également être capable de communiquer clairement et efficacement.

Exigences :

- Compétences en gestion de la qualité
- Expérience dans l'industrie
- Maîtrise des outils de contrôle de qualité
- Connaissance des réglementations en matière de qualité
- Capacité à résoudre des problèmes rapidement
- Précision et rigueur
- Compétences en communication