



## Technicien ordonnancement (H/F)


85110 Sainte-Cecile [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 Contrat de travail temporaire

 01/02/2026

 Durée : 6 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

### L'entreprise

L'agence Actual de Chantonay collabore avec une entreprise spécialisée dans la fabrication de machines agricoles et forestières, comptant entre 10 et 249 employés, pour laquelle elle recrute un technicien ordonnancement en intérim.

### Le poste

Offre d'emploi : Technicien Ordonnancement (H/F)

Nous recherchons un Technicien Ordonnancement pour rejoindre notre équipe à Sainte-Cécile (85110). Sous l'autorité du Responsable Ordonnancement et Approvisionnement, vous aurez pour missions :

- Extraire et analyser les ventes de machines et le prévisionnel pour lancer les ordres de montage.
- Contrôler la disponibilité des pièces achetées et fabriquées dans l'ERP pour assurer la faisabilité des machines.
- Planifier et suivre les lancements de fabrication des pièces en interne et chez nos sous-traitants.
- Gérer les urgences (SAV, non-conformités, etc.) et mettre à jour les seuils mini et les quantités économiques.
- Suivre la charge prévisionnelle chez les sous-traitants pour garantir la disponibilité des pièces à temps.

Profil recherché :

Vous êtes titulaire d'une formation en supply chain ou disposez d'une expérience dans ce domaine. La maîtrise d'un ERP et des outils type pack office est appréciable. Nous recherchons une personne autonome, rigoureuse et respectueuse des exigences qualité.

Horaires : Journée normale sur 4,5 jours/semaine.

Ce poste est à temps plein (35 heures/semaine).

Ce recrutement est géré par l'AGENCE ACTUAL CHANTONNAY qui s'assurera de vous accompagner tout au long du processus de sélection. Rejoignez-nous et participez activement à notre succès !

### **Le profil recherché**

Pour le poste de Technicien ordonnancement (h/f), nous recherchons un candidat possédant un ensemble de compétences, le candidat doit avoir une maîtrise des outils informatique, permettant une gestion efficace. Il est également important d'avoir une aptitude à résoudre les problèmes, afin de gérer les imprévus et d'assurer le bon déroulement des opérations. Enfin, une bonne communication est nécessaire pour assurer une coordination fluide entre tous les intervenants du processus de production.