

Responsable achat matières (H/F)

49125 TIERCE [Accéder à l'annonce en ligne](#)

Contrat de travail temporaire
 Dès que possible
 Durée : 6 mois

Temps plein
 Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

ACTUAL ANGERS, est une agence d'emploi située au 5 rue papiau, 49000 Angers ,bénéficiant d'un réseau de 600 agences en France et de 3 écoles de formation.

En travaillant avec notre agence, vous aurez comme avantages : - Les paniers repas - Le livret d'épargne à 12% - L'application My Actual - Le FASTT - La mutuelle - Le CSE - Des formations suivant vos projets

Le poste

L'agence ACTUAL ANGERS, recherchent un(e) Responsable Achats Matières.

Vos Missions Sous la responsabilité de la direction, vous assurez la disponibilité des composants et matières nécessaires à l'activité de l'atelier. Vos missions se divisent en deux axes majeurs :

1. Achats et Négociation (Nouveau volet stratégique)

- Négociation commerciale : Négocier les prix, les conditions de paiement et les délais auprès des fournisseurs.
- Sourcing : Identifier de nouveaux partenaires pour optimiser les coûts et la qualité.
- Passation de commandes : Commander les matières premières et composants (vis, hélicoïls, etc.).

2. Gestion Opérationnelle et Suivi Qualité

- Gestion des flux : Assurer la réception et le départ des matières.
- Contrôle Qualité : Vérifier les quantités et la conformité des matières reçues.
- Expertise technique :
- Lire et analyser les certificats matière (compositions chimiques, Rm) puis assurer leur enregistrement et scan.
- Suivi de production : Réserver la matière sur les ordres de fabrication (OF) et communiquer quotidiennement avec l'atelier.
- Conformité : Gérer les demandes de dérogations et l'envoi de matières pour tests.

Conditions de Travail :

Type de contrat : Intérim débouchant sur un CDI.

Temps de travail : Temps plein (35h)

Horaires : 8h00 - 12h00 / 13h00 - 16h30.

Date d'intégration : Début février 2026.

Le profil recherché

Profil Recherché Vous disposez d'une première expérience réussie en achats industriels ou en gestion de stocks.

Compétences techniques : Capacité d'analyse de certificats techniques et de documents de conformité.
Savoir-être : Rigueur administrative, sens de la négociation et excellent relationnel pour échanger avec les fournisseurs et les équipes de production