

Technicien de production chimique (H/F)

91610 BALLANCOURT SUR ESSONNE [Accéder à l'annonce en ligne](#) 



CDI

 Dès que possible

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

Actual Talent, est la division spécialisée d'Actual group, 5 acteur du travail et de l'emploi en France à la vision résolument humaniste. Nous déployons avec nos clients les solutions d'acquisition et d'évaluation de Talents qui construisent aujourd'hui et demain, la performance de leur organisation.

Notre équipe spécialisée en Ingénierie de l'industrie recrute pour son client, un acteur industriel du secteur chimique, son futur Technicien de Production (H/F) en CDI.

Rémunération et Avantages :

Salaire de base : Autour de 2 100 € bruts mensuels.

Package complet et attractif (Primes liées aux conditions de travail) :
13ème mois.

Primes de cycle 5x8 : Primes de nuit, dimanche et jours fériés.

Prime d'assiduité : 40 € bruts/mois (480 €/an max).

Prime d'habillage/déshabillage : 28,95 € bruts/mois complet.

Temps de douche rémunéré (15 minutes).

Le poste

L'Essentiel du Poste :

Rejoignez un atelier d'industrie chimique exigeant et dynamique. Au sein d'une équipe de 5 personnes et sous la responsabilité du Chef d'Équipe, vous réalisez des opérations de synthèse chimique complexes en réacteur. Vous êtes le garant du respect des procédés, de la qualité et de la sécurité sur un rythme posté en 5x8.

Vos Missions Principales :

Production et Synthèse :

Réaliser des synthèses chimiques en réacteur en suivant scrupuleusement les procédés.

Piloter les paramètres clés : pesée, volume, températures, pression, vitesse, coulée de réactif, pH.

Assurer les opérations unitaires : filtrations, décantations, distillations, séchages et conditionnement (parfois en salle blanche).

Gérer les transferts de fluides (pompes, tuyauteries fixes ou mobiles).

Contrôle et Analyse :

Réaliser des analyses chimiques simples en cours de production (extrait sec, pH, infrarouge, KF).

Assurer la traçabilité de la production via un remplissage soigné des documents.

Sécurité et Technique :

Manipuler les produits chimiques dans le plus strict respect des règles de sécurité.

Assurer la maintenance de premier niveau et le maintien en état des lieux.

Assurer une remontée d'information claire (consignes inter-équipes).

Le profil recherché

Profil Recherché :

Formation : Vous êtes titulaire d'un Bac+2 (BTS Chimie, Pilotage de procédés) ou d'un Bac Pro/BEP (CAIC) avec une expérience significative.

Expérience : Une expérience réussie sur un poste similaire en industrie chimique est souhaitée.

Compétences Techniques :

Conduite d'appareils d'industrie chimique.

Utilisation des outils informatiques de base (Word, Excel, Messagerie).

Les habilitations Conduite de chaudière, SST et CACES seraient un vrai plus.

Qualités personnelles : Rigueur absolue sur la sécurité et la qualité, ponctualité, esprit critique et constructif.