


Magasinier (H/F)

45480 AUTRUY SUR JUINE [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 05/01/2026

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 1 mois

L'entreprise

Fondée en 1946, notre client est une entreprise française, familiale, de taille intermédiaire, spécialisée dans la fabrication d'extraits et d'arômes bruns. L'entreprise emploie plus de 300 salariés, et exporte dans le monde entier. Le siège est basé dans la région parisienne, et dispose de 5 sites en France et de plusieurs filiales dans le monde, dans la région Centre deux sites de production sont présents.

Le poste

Mission principale

Assurer quotidiennement l'approvisionnement fiable et de qualité en matières premières vers les salles de production, tout en garantissant l'exactitude et la fiabilité des stocks.

Responsabilités et activités:

- Être moteur dans le respect et l'application des règles de sécurité au sein du magasin MP.
- Veiller à la bonne utilisation des équipements et au respect des consignes de sécurité par l'ensemble de l'équipe.

Réception des matières premières

- Effectuer la réception physique des matières premières.
- Réaliser tous les contrôles qualité associés.
- Saisir les réceptions dans l'ERP conformément aux procédures internes.

Approvisionnement des salles de production

- Préparer les commandes émises par la production.
- Suivre les listes de matières premières à servir pour un approvisionnement quotidien.
- Approvisionner de manière régulière les salles liquides et poudres (Insight poudre), afin d'éviter tout arrêt de production.
- Garantir la disponibilité des matières en respectant les priorités et urgences de fabrication.

Gestion des stocks

- Assurer une mise à jour quotidienne des stocks.
- Effectuer des contrôles réguliers pour garantir la fiabilité des données.
- Réaliser les transferts de stocks et les sorties dans l'ERP.

Maîtrise de l'ERP

- Utiliser l'ERP pour enregistrer les entrées, sorties et transferts de matières.
- Garantir l'exactitude des données saisies.
- Contribuer à l'amélioration des pratiques de gestion via l'outil.

Respect du règlement intérieur

- Appliquer les règles du règlement intérieur de l'usine.
- Veiller à leur respect au sein de l'équipe.

Polyvalence

- Assurer une polyvalence fonctionnelle avec l'équipe MP usine et l'équipe MP Insight.
- Participer au maintien d'une organisation flexible et efficace.

Nécessité d'avoir le CACES R489 Catégorie 3 + R485 à minima

Le profil recherché

Compétences techniques recherchées

- Maîtrise des règles d'hygiène, de sécurité et de qualité en milieu industriel ou agroalimentaire.
- Expérience en réception, stockage et gestion des matières premières, idéalement en environnement de production (liquides, poudres).
- Pratique confirmée de la conduite de chariots élévateurs
- À l'aise avec les outils informatiques, notamment :
 - ERP (gestion des stocks, transferts, réceptions),
 - Capacité à lire et comprendre des documents de production (BOM, fiches de pesée, ordres de fabrication).

Autres compétences :

- *Rigueur et organisation dans la gestion des stocks et des documents.*
- *Fiabilité : garantit la conformité des enregistrements et l'exactitude des inventaires.*
- *Sens des priorités et capacité à gérer plusieurs demandes simultanées.*
- *Esprit d'équipe, communication claire avec la production et les autres magasiniers.*
- *Autonomie dans l'exécution des tâches tout en respectant les procédures.*
- *Réactivité pour prévenir ou résoudre rapidement les risques d'arrêt de production.*
- *Respect strict des règles d'hygiène, de sécurité et du règlement intérieur.*

Qualités personnelles

- Polyvalent et adaptable : capable de passer entre l'équipe MP usine et MP Insight.
- Conscience professionnelle élevée.
- Personne fiable, ponctuelle et engagée dans la qualité du travail.