

Technicien maintenance (H/F)

95100 ARGENTEUIL [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 3 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

L'agence située à Gennevilliers fait partie d'un réseau de 600 agences, avec 3 écoles de formation et 3 cabinets de recrutement, comptant un total de 3550 collaborateurs.

Le poste

Titre du poste : Technicien de maintenance (h/f)

Lieu : ARGENTEUIL 95100 FR

Nous recherchons un Technicien de maintenance passionné et dynamique pour rejoindre notre équipe. Vous serez responsable de la maintenance préventive et corrective de nos équipements, garantissant ainsi un fonctionnement optimal.

Vos missions incluront :

1. Maintenance préventive : Assurez-vous du bon entretien des machines pour éviter les pannes.
2. Maintenance corrective : Diagnostiquez et réparez les pannes rapidement pour minimiser les interruptions.
3. Réglages et améliorations : Optimisez les performances et participez à l'amélioration continue des processus.
4. Contrôle et tests : Effectuez des tests pour garantir la qualité et la sécurité de la production.
5. Documentation et reporting : Tenez à jour la GMAO et surveillez les stocks de pièces détachées.
6. Support à la production : Formez le personnel et intervenez rapidement en cas d'arrêt de ligne.

Temps de travail : 35 heures par semaine

Date de début : 5 décembre 2025

Ce poste est une occasion unique de développer vos compétences techniques au sein d'une équipe engagée. Rejoignez-nous et contribuez à notre succès. Pour plus d'informations, merci de contacter l'agence responsable de cette offre.

Le profil recherché

Pour le poste de Technicien de maintenance (h/f), nous recherchons un candidat avec les compétences et niveaux de maîtrise suivants :

Le candidat doit avoir une solide compréhension des systèmes mécaniques et électriques. Une expertise dans la résolution de problèmes techniques est essentielle.

Une expérience avérée en maintenance préventive et corrective est requise. La capacité à travailler avec des outils de diagnostic modernes est un atout majeur.

Une maîtrise des procédures de sécurité et des normes industrielles est impérative pour assurer la qualité et la sécurité des opérations.

Le candidat idéal doit être capable de travailler en équipe et de communiquer efficacement avec les différents départements pour assurer le bon fonctionnement des équipements.