

Soudeur (H/F)

51000 CHALONS EN CHAMPAGNE [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 6 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 € 13 / Heure

L'entreprise

Cette entreprise est spécialisée dans l'installation de structures métalliques, chaudronnées et de tuyauterie, et elle est accompagnée par l'agence Actual de Vitry-le-François, faisant partie d'un réseau de 600 agences et 3550 collaborateurs.

Le poste

Nous recherchons un Soudeur (h/f) pour rejoindre notre équipe dynamique à Châlons-en-Champagne (51000).

Sous la responsabilité du Chef d'Atelier, vous aurez l'opportunité de travailler sur des projets stimulants. Votre mission principale sera de préparer et assembler les pièces à souder en utilisant divers procédés tels que le TIG, MIG, MAG, et plus encore. Vous devrez également lire et interpréter les plans techniques et contrôler la conformité des soudures réalisées.

Nous vous offrons un contrat de 6 mois, avec un début prévu en **Janvier 2026** pour un salaire compétitif de 13 € par heure. Ce poste est à temps plein avec un horaire de 37 heures par semaine.

Un environnement de travail sécurisé est notre priorité, et nous attendons de vous que vous respectiez strictement les règles de sécurité en vigueur.

Ce poste est proposé par notre agence spécialisée dans le recrutement de talents industriels. Rejoignez nous et donnez un nouvel élan à votre carrière !

Le profil recherché

Le soudeur doit maîtriser plusieurs aspects fondamentaux :

Maîtrise des Procédés de Soudage : Il doit connaître et appliquer avec expertise différentes techniques (TIG, MIG/MAG, Électrode Enrobée, etc.), sachant choisir la méthode appropriée au matériau et au projet.

Lecture de Plans Techniques : Une interprétation précise des plans, schémas d'assemblage et symboles de soudage est cruciale pour réaliser les pièces selon les spécifications exactes.

Connaissance des Matériaux : Il doit avoir une bonne compréhension de la métallurgie et des propriétés des différents métaux (acier, inox, aluminium, alliages) pour anticiper leur réaction au soudage.

Préparation et Finition : Savoir préparer les pièces (nettoyage, dégraissage, découpe, ajustement) et effectuer les traitements de finition nécessaires après soudage (meulage, polissage).

Réglage du Poste : Il doit être capable de régler avec précision les paramètres de son équipement (intensité, courant, vitesse de fil, gaz) pour obtenir une soudure de qualité.

Contrôle Qualité : Une compétence essentielle est le contrôle visuel et dimensionnel des soudures pour détecter et corriger les défauts, en respectant les normes de qualité