

Soudeur (H/F)

51100 REIMS [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 6 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 € 13 / Heure

L'entreprise

L'agence Actual Vitry Le François collabore avec une entreprise spécialisée dans l'installation de structures métalliques, chaudronnées et de tuyauterie, comptant entre 10 et 249 employés.

Le poste

Le poste : De l'atelier au chantier, la polyvalence est votre force !

Nous recherchons un(e) Soudeur/Soudeuse passionné(e) et polyvalent(e) pour renforcer nos équipes sur le secteur de Reims.

Votre mission sera de garantir la solidité et la conformité des assemblages métalliques, que ce soit pour des ouvrages complexes en atelier ou pour des installations directement sur chantier.

Vos missions principales :

Soudage : Réaliser des soudures de haute qualité selon les procédés maîtrisés (idéalement TIG, MIG/MAG et/ou Électrode Enrobée) sur différents métaux.

Préparation : Découper, ajuster et préparer les pièces à souder (lecture de plans indispensable).

Contrôle Qualité : Vérifier la conformité des soudures effectuées (visuel et dimensionnel) et assurer la traçabilité.

Sécurité : Appliquer et faire respecter strictement les consignes de sécurité en vigueur, que vous soyez en atelier ou sur site.

Le profil recherché

Le soudeur doit maîtriser plusieurs aspects fondamentaux :

Maîtrise des Procédés de Soudage : Il doit connaître et appliquer avec expertise différentes techniques (TIG, MIG/MAG, Électrode Enrobée, etc.), sachant choisir la méthode appropriée au matériau et au projet.

Lecture de Plans Techniques : Une interprétation précise des plans, schémas d'assemblage et symboles de soudage est cruciale pour réaliser les pièces selon les spécifications exactes.

Connaissance des Matériaux : Il doit avoir une bonne compréhension de la métallurgie et des propriétés des différents métaux (acier, aluminium, alliages) pour anticiper leur réaction au soudage.

Préparation et Finition : Savoir préparer les pièces (nettoyage, dégraissage, découpe, ajustement) et effectuer les traitements de finition nécessaires après soudage (meulage, polissage).

Réglage du Poste : Il doit être capable de régler avec précision les paramètres de son équipement (intensité, courant, vitesse de fil, gaz) pour obtenir une soudure de qualité.

Contrôle Qualité : Une compétence essentielle est le contrôle visuel et dimensionnel des soudures pour détecter et corriger les défauts, en respectant les normes de qualité.