


Assistante qualité (H/F)

72110 Bonnetable [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 5 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

Notre client est une entreprise d'agroalimentaire située à Bonnetable, spécialisée dans la production et transformation de viande de porc.

Le poste

Nous recherchons un(e) Assistant(e) qualité (h/f) pour rejoindre une entreprise spécialisée dans l'agroalimentaire, plus précisément dans la viande de porc, située à Bonnetable (72110). Ce poste est proposé en contrat d'intérim de 6 mois.

Ce poste débutera le courant septembre 2025 et se terminera le 27 février 2026. Vous travaillerez à temps plein en horaires de journée.

Vos principales missions seront :

- Assurer le suivi Qualité clients
- Répondre aux Cahiers des Charges et autres référencements clients
- Réaliser les exercices de traçabilité
- Analyser les non-conformités et les réclamations, définir les actions correctives avec la production
- Répondre aux réclamations clients
- Assurer le suivi Qualité fournisseurs
- Etablir les non-conformités fournisseurs et prestataires
- Réalisation d'audit interne et de contrôle produits avant chargement
- Contrôler le respect des bonnes pratiques d'hygiène sur le terrain et des bonnes pratiques de production
- Saisie et suivi des indicateurs de performance avec les équipes de production.
- Participer à la mise à jour du système qualité (Réalisation / mise à jour de procédure, instruction, enregistrement etc.) et de l'HACCP
- Enregistrement des indicateurs et préparation de bilans.

- Réalisation d'inventaire des équipements du personnel et hygiène.

Le profil recherché

Pour le poste d'Assistante qualité (h/f), nous recherchons un candidat possédant des compétences variées et un niveau de maîtrise spécifique.

Le candidat devra être titulaire d'un BAC +2 à +5 dans le domaine de la qualité avec une spécialisation en agroalimentaire.

Compétences requises :

Le candidat doit démontrer une excellente capacité à gérer les processus de contrôle qualité, assurant le respect des normes et standards de l'industrie.

Une attention méticuleuse aux détails est essentielle pour identifier les anomalies et proposer des solutions efficaces.