

Conducteur de ligne (H/F)

72540 Loué [Accéder à l'annonce en ligne](#)

Contrat de travail temporaire

20/12/2025

Durée : 12 mois

Temps plein

Ouvert aux personnes en situation de handicap

€ 11.88 / Heure

L'entreprise

LEADER recherche pour son client qui est un établissement secondaire et familial de la société spécialisée dans la découpe de volailles. Elle fait partie d'un groupe familial parmi les leaders européens de la volaille et du traiteur. Reconnue pour son engagement envers la qualité, la sécurité alimentaire et le bien-être animal, nous sommes fiers de notre position dans le secteur de la transformation et conservation de la viande de volaille.

Le poste

LEADER recrute pour une entreprise spécialisée en agroalimentaire basée à **Loué**, un Conducteur de ligne (h/f).

Vos principales missions sont de :

- préparer les équipements de production afin d'en assurer un fonctionnement optimal,
- assurer le démontage et le pré-nettoyage des équipements,
- adapter les réglages des équipements en cours de production en tenant compte des aléas (poids vifs, observations et remontées des opérateurs sur les dysfonctionnements rencontrés),
- travailler en lien avec le service Maintenance et réaliser les contrôles liés à votre activité (tests de réveil, enregistrement des saisies),
- assurer partiellement la maintenance 1er niveau des équipements dans le respect des règles de sécurité, d'hygiène et d'environnement,

Environnement de travail :

Vous travaillerez en horaires d'équipe (matin/après-midi) dans des conditions de froid (3/4°C) ou de chaud, selon le service.

Temps de travail : 35 heures/semaine

Le profil recherché

Nous recherchons un Conducteur de ligne qualifié avec une solide expérience dans l'industrie. Le candidat idéal devra posséder une connaissance approfondie des procédures de production et être capable de superviser efficacement les opérations.

Compétences requises:

1. Maîtrise des équipements industriels: Le candidat doit avoir une expertise dans le fonctionnement des machines et équipements utilisés sur la ligne de production.

2. Gestion des stocks: Une capacité avérée à gérer les approvisionnements et les stocks pour assurer une production continue.
3. Résolution de problèmes: Aptitude à identifier et résoudre rapidement les problèmes techniques pour minimiser les temps d'arrêt.
4. Sens des responsabilités: Capacité à superviser une équipe, assigner des tâches et assurer le respect des normes de qualité et de sécurité.
5. Rigueur et organisation: Être organisé, attentif aux détails et capable de suivre les procédures opérationnelles avec précision.