

Contrôle qualité fournisseurs (H/F)

53100 MAYENNE [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 6 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

Actual Mayenne collabore avec une entreprise dynamique en Mayenne, spécialisée dans la conception et la fabrication de véhicules de loisirs, qui emploie entre 250 et 4999 personnes.

Le poste

Nous recherchons un employé contrôle qualité fournisseurs (h/f) pour rejoindre notre équipe dynamique à Mayenne 53100 FR. Ce poste clé vous permettra d'assurer les contrôles qualité des produits achetés, en mettant l'accent sur la conformité et l'amélioration continue.

Missions principales :

- Assurer le contrôle des pièces soumises à réglementation selon le planning prédéfini.
- Procéder aux essais de matières et produits finis, en respectant les règles de sécurité et d'assurance qualité.
- Réaliser des mesures de conformité et identifier les non-conformités.
- Gérer le tri et l'analyse des pièces non conformes, et relancer les fournisseurs si nécessaire.
- Participer à la définition des actions correctives et à la formation des équipes.

Compétences requises :

- Maîtrise des outils bureautiques et d'Excel.
- Rigueur et capacité de discernement.
- Bon relationnel, autonomie et organisation.

Conditions d'accès :

- BAC professionnel avec 3 à 5 ans d'expérience dans un poste similaire.

Rejoignez nous et contribuez à notre succès collectif !

Le profil recherché

Le profil recherché pour le poste d'Employé contrôle qualité fournisseurs (h/f) doit posséder des compétences spécifiques et un niveau de maîtrise adéquat.

Pour réussir dans ce rôle, le candidat doit avoir une excellente attention aux détails et une capacité à identifier les anomalies. Une maîtrise des procédures de contrôle qualité et des normes industrielles est essentielle. Le candidat doit également être capable de travailler efficacement en équipe tout en étant autonome dans ses tâches.

Il est important que le candidat ait une expérience pratique avec les outils de mesure et une connaissance approfondie des processus de fabrication. Une capacité à communiquer efficacement avec les différents départements est également cruciale.

Enfin, le candidat doit faire preuve d'une grande réactivité face aux problèmes et d'une capacité à proposer des solutions innovantes pour améliorer les processus de contrôle qualité.