

Opérateur régleur cn (H/F)

54320 MAXEVILLE [Accéder à l'annonce en ligne](#)


 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 5 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 € 12.02 / Heure

L'entreprise

Röchling Industrial Nancy est une entreprise du groupe Röchling. Spécialisée dans l'industrie, **située à Maxéville (54)**. Le groupe **Röchling existe depuis plus de 200 ans** et est spécialisé dans les **plastiques techniques pour diverses applications industrielles**, visant à améliorer le quotidien en allégeant les voitures, sécurisant les emballages de médicaments et améliorant les applications industrielles.

Le poste

Vous serez en charge d'**assurer la production** conforme en pilotant et surveillant les équipements, tout en respectant les procédures et la sécurité.

-Préparation et réglage des machines : Paramétrage et ajustement des machines avant l'usinage, lecture des programmes et lancement de tests de production.

-Production et contrôle qualité : Réalisation des opérations d'usinage, respect des cadences, et auto-contrôle fréquent pour assurer la qualité. A l'aide des instruments de mesure, vérifier la conformité des pièces

-Documentation et optimisation : Renseignement des documents de fabrication (plans, OF), et potentiellement élaboration de gammes d'usinage.

-Maintenance et communication : Entretien des machines, maintenance de premier niveau, et communication des consignes.

-Flexibilité et résolution de problèmes : Capacité à changer de poste, à gérer plusieurs machines simultanément, à travailler dans différents secteurs d'usinage, et à identifier/résoudre les incidents ou à solliciter l'aide nécessaire.

-RYTHME DE TRAVAIL: 3*8 (majoration de nuit, paniers)

Le profil recherché

- **Respect des procédures et de la sécurité :** Adhésion aux procédures du SMQE (Système de Management de la Qualité et de l'Environnement), respect des consignes de sécurité, port des Équipements de Protection Individuelle (EPI), et suivi des consignes de tri des déchets.

- **Organisation du poste de travail :** Maintien d'un poste de travail rangé et propre.

- **Compétences techniques :** Capacité à lire et interpréter un plan, à choisir et monter l'outillage approprié, maîtrise des outils ou appareils de contrôle, et connaissance du langage informatique utilisé en commande numérique.

- **Optimisation des processus :** Potentielle élaboration d'une gamme d'usinage.

- **Expérience d'un an minimum exigée sur un poste équivalent.**

- **La connaissance du langage HEINDEHAIN est un plus**