

Superviseur production (H/F)

89000 AUXERRE [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 18 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

ACTUAL MIGENNES, recherche pour l'un de ses clients, des **Superviseur Production** H/F, sur le secteur d'AUXERRE.

Vos avantages :

- Avantage des 10% d'Indemnité de fin de mission + 10% d'Indemnité de congés payé
- Acompte à la semaine possible en fonction des besoins

Rejoignez nous et bénéficiez d'un taux d'intérêt à 12% avec notre Livret Actual !

Cette offre d'emploi vous intéresse ? Nous vous invitons à postuler.

L'agence d'emploi Actual à Migennes, c'est une équipe qui est à votre écoute pour vous aider dans votre recherche d'emploi et vos projets professionnels ! Innovation, excellence, humanisme, sont autant de valeurs que nous souhaitons partager avec vous ! Vous pouvez aussi nous retrouver sur Facebook : Actual Migennes.

Le poste

Nous recherchons 2 Superviseurs de Production passionnés pour rejoindre notre équipe dynamique à Auxerre. Si vous avez une formation BAC+2/3 et au moins 5 ans d'expérience dans le management d'équipes de terrain, cette opportunité est faite pour vous !

A partir des programmes de fabrication, organiser et mettre en oeuvre les moyens de production pour atteindre les objectifs de plusieurs secteurs ou d'un atelier. Contrôler l'application des procédures, des consignes d'exploitation et des règles QHSE. Assurer la passation des consignes d'exploitation entre les différentes équipes et assurer les liaisons avec les services de support à la production.

Le profil recherché

Nous recherchons un Superviseur de production (h/f) possédant un niveau d'étude de Titre de niveau III - Bac +2 - BTS, DUT ou équivalent. Le candidat idéal devra justifier d'une expérience professionnelle de 3 à 5 ans dans un poste similaire.

Les compétences clés requises incluent :

- Leadership : Capacité à gérer et motiver une équipe de production.

- Gestion du temps : Efficacité dans l'organisation et la planification des tâches.
- Connaissance technique : Maîtrise des processus de production et des normes de qualité.
- Communication : Excellentes compétences interpersonnelles pour interagir avec différentes équipes.

Le candidat devra démontrer une capacité à s'adapter rapidement aux changements et à résoudre les problèmes de manière proactive.