

Usineur tourneur/ rectificateur (H/F)

95450 SERAINCOURT [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 6 mois

L'entreprise

Avec plus de 50 ans d'expérience, TSM (50 salariés, 6.5M€) propose une gamme étendue de traitements de surface (Nickelage et Chromage) et d'opérations mécaniques associées (tournage,

polissage, rectification) sur pièces à des partenaires industriels exigeants (Nucléaire, Aéronautique,

Hydraulique,) et répondant aux problématiques les plus complexes.

Notre mission : repousser les limites de performance et de longévité des pièces à haute valeur

ajoutée. Grâce à notre expertise technique de pointe, nous prolongeons la vie de composants

complexes, plus rapidement et à moindre coût qu'un remplacement à neuf. Nous permettons ainsi à

nos clients de maximiser la disponibilité de leurs équipements tout en réduisant les coûts et délais de

maintenance.

Le poste

Missions principales :

L'usineur Tourneur/Rectificateur est chargé d'assurer les opérations de rectification sur des pièces mécaniques de haute précision, souvent en fin de cycle de fabrication, afin de garantir les tolérances dimensionnelles et l'état de surface requis.

Le profil recherché

Activités principales :

- Lire et interpréter les plans mécaniques et les gammes d'usinage.
- Préparer les machines de Tournage et Rectification (plane, cylindrique, intérieure/extérieure).
- Monter et régler les pièces à usiner et les outils de coupe.
- Réaliser les opérations d'usinage selon les tolérances demandées.
- Nettoyer et habiller les pièces
- Contrôler les pièces usinées avec des instruments de métrologie de précision.
- Assurer la maintenance de premier niveau des machines-outils.
- Respecter les consignes de sécurité et de qualité.

Compétences techniques :

- Maîtrise des techniques d'Usinage.
- Bonne connaissance des matériaux et de leurs comportements à l'usinage.
- Lecture de plans et utilisation d'outils de métrologie (micromètre, comparateur, rugosimètre).
- Connaissance des machines conventionnelles et numériques.
- Capacité à travailler avec rigueur sur des pièces unitaires ou de petite série.

Qualités personnelles :

- Précision et minutie.
- Patience et persévérance.
- Sens du détail et de la qualité.
- Esprit d'analyse et capacité à résoudre des problèmes techniques.
- Capacité à travailler en autonomie et en équipe
- Sens des responsabilités
- Bonne organisation

Avantages du poste :

- Travail de haute précision valorisant.
- Diversité des pièces et des procédés : travail varié et non routinier
- Possibilité de se spécialiser dans des techniques de rectification avancée.
- Travail en environnement structuré avec des outils modernes.
- Intégration dans une équipe à taille humaine.

Contraintes / Inconvénients :

- Environnement nécessitant des protections auditives et chaussures de sécurité
- Travail possible en horaires décalés possible (2x8).
- Posture debout prolongée.
- Manipulation de charges légères à moyennes.

Perspectives d'évolution :

- Polyvalence sur d'autres lignes de Production
- Technicien méthodes ou qualité.
- Régleur ou formateur en usinage.
- Chef d'équipe en atelier de production.
- Spécialiste en usinage de haute précision (aéronautique, médical, etc.).