

Responsable rayon sec/liquide (H/F)

06130 GRASSE [Accéder à l'annonce en ligne](#)



CDI

Dès que possible

Temps plein

Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

Ergalis Grande Distribution est une agence de travail temporaire spécialisée dans le secteur de la grande distribution. Elle propose des solutions de recrutement adaptées aux besoins des entreprises, en fournissant du personnel qualifié et expérimenté pour des missions temporaires.

Le poste

Offre d'emploi : Responsable Employés Libre-Service Rayon Sec & Liquide (H/F)

Nous recrutons pour un poste à Grasse (06) en CDI Temps plein, disponible dès que possible. Vous avez une solide expérience en grande distribution et souhaitez encadrer une équipe au sein d'un rayon stratégique ? Rejoignez notre enseigne dynamique en tant que Responsable du rayon Sec & Liquide.

Vos missions :

Organiser et superviser l'activité des rayons épicerie et liquides. Encadrer, motiver et accompagner une équipe d'employés libre-service. Veiller à la bonne mise en rayon, au respect des plans merchandising et à la gestion des stocks. Assurer la disponibilité des produits et optimiser la présentation pour favoriser les ventes. Gérer les commandes, les inventaires et suivre les indicateurs de performance. Garantir le respect des normes d'hygiène, de sécurité et de traçabilité.

Ce que nous offrons :

Un poste à responsabilités dans un environnement dynamique. Une autonomie réelle dans la gestion de votre périmètre. Un accompagnement à la prise de poste. Une rémunération attractive selon expérience + avantages (primes, mutuelle, etc.).

Cette offre est publiée par notre agence, spécialisée dans le recrutement de talents pour la grande distribution.

Le profil recherché

Pour le poste de Responsable des sections liquide et solide (h/f), nous recherchons un candidat avec une expertise dans le domaine. Le candidat idéal doit posséder des compétences variées et un niveau de maîtrise adéquat.

Le candidat doit avoir une expérience solide en gestion de production et en supervision d'équipe. Une connaissance approfondie des procédés de fabrication est essentielle pour garantir la qualité des produits.

Une compétence en résolution de problèmes est cruciale pour anticiper et résoudre les défis quotidiens. De plus, le candidat doit être à l'aise avec l'analyse des données pour optimiser les processus.

Un niveau avancé en communication est requis pour interagir efficacement avec les différentes équipes et les parties prenantes. Finalement, une capacité à gérer le stress et à respecter les délais est indispensable pour réussir dans ce poste.