Technicien de maintenance indust (H/F)

69400 VILLEFRANCHE-SUR-SAONE Accéder à l'annonce en ligne

CDI
Dès que possible
Temps plein
Ouvert aux personnes en situation de handicap
2300 / Mois

L'entreprise

Le groupe Actual, 5ème acteur sur le marché du travail et de l'emploi en France est un groupe français qui a développé une véritable expertise dans l'accompagnement des personnes vers l'emploi sur l'ensemble du territoire, à travers des solutions pour l'emploi et le développement des compétences.

Le poste

L'agence **Actual de Neuville sur Saône** recrute un Technicien de maintenance industriel (h/f) dans le domaine des Energies.

Vos missions :

- Habilitations nécessaires : électrique, appareil sous pression, levage produits chimiques.
- Réalisation de travaux programmés, travaux préventifs de maintenance ainsi que des travaux correctifs.
- Organisation du traitement des interventions d'astreinte et port des équipements de protection individuelle.
- Possibilité d'encadrer l'intervention d'une société extérieure lors des arrêts techniques.

Conditions de travail :

- Travail en journée de 8h-12h / 14h-18h ou 13h-17h.
- 39 heures hebdomadaires, avec 24 jours de RTT.
- 25 jours de congés annuels, et une astreinte toutes les quatre semaines.
- Salaire entre 2300€ et 2600€ brut mensuel x12, selon expériences et diplômes, avec un13ème mois et diverses primes.
- Possibilité d'heures supplémentaires et une mutuelle sont également prévues.

Être intérimaire avec Actual vous permet également de profiter de nombreux avantages tels que :

- 10% d'IFM et 10% d'ICP
- Un compte épargne temps ayant un taux de 12% annuel
- Possibilité de demander des acomptes à la semaine
- Une mutuelle dès la première heure de travail
- De nombreux services complémentaires (aide au logement, garde des enfants, location de voiture)
- Des entretiens de sécurisation de parcours pour construire ensemble votre avenir professionnel (détail en agence)
- Parrainage

Le profil recherché

Nous sommes à la recherche d'un Technicien de maintenance (h/f) possédant les compétences suivantes :

- Connaissances techniques : Maîtrise des équipements de production, des systèmes automatisés et des outils de maintenance.

- Réactivité et autonomie : Capacité à intervenir rapidement sur les incidents et à prendre des décisions de manière autonome.

- Esprit d'analyse : Aptitude à diagnostiquer les problèmes techniques et à proposer des solutions efficaces.

- Sens de l'organisation : Capacité à gérer les priorités, planifier les interventions et assurer le suivi des actions menées.